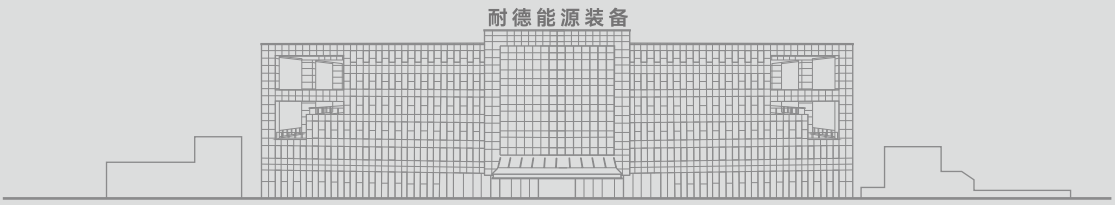
ENDURANCE 耐德能源装备

氢能解决方案及装备

HYDROGEN ENERGY SOLUTIONS AND EQUIPMENT

重庆耐德能源装备股份有限公司
ENDURANCE ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.



重庆耐德能源装备股份有限公司
ENDURANCE ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

愿景 | VISION

幸福员工，行业先锋，百年耐德

使命 | MISSION

通过追求全体员工物质和精神两方面的幸福，为客户提供优质的产品、
满意的方案、感动的服务，为社会做出积极贡献

价值观 | VALUES

客户至上 诚信正直
内求利他 关爱感恩
敬业奋斗 开拓创新

01

CORPORATE INTRODUCTION

企业简介



CORPORATE INTRODUCTION
企业简介

头部企业
清洁能源细分领域市场
头部企业

1st
国内首台加氢站用加氢机

15000+台
在用加气机15000余台

5000+
在用加气站5000余座

1st
长江首座柴油-LNG油气合一
趸船加注站

30+套
LNG液化工厂或装置30余套

15+国家
远销全球超15个国家和地区

全球原创
全球原创液力式压缩机

4500M
西藏那曲物流园LNG加气站
4500米高海拔地区稳定运行

重庆耐德能源装备股份有限公司作为国内领先的清洁能源产业链综合利用整体解决方案供应商，专注于天然气、氢能领域的核心技术和关键装备研发，提供清洁能源的制、储、运、加、用一体化整体解决方案，致力于“以清洁能源整体解决方案赋能全球能源转型”。

- 中国新能源及清洁能源装备领域全产业链的工信部制造业单项冠军企业
- 国家重点扶持的“专精特新”小巨人企业
- 国家级高新技术企业
- 国家级知识产权示范企业
- 国家认定的企业技术中心
- 重庆市工业设计中心
- 油气储运装备技术及系统集成工程技术研究中心
- 拥有车船用氢能加注系统与装备重庆市工业和信息化重点实验室、气氢能源研究院及智慧能源软件公司

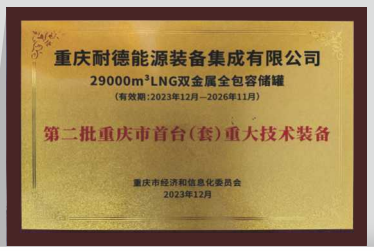
HONORS AND AWARDS

荣誉及奖项



















国家工信部制造业单项冠军企业	国家重点扶持的国家级专精特新小巨人企业	国家级知识产权示范企业	全国质量标杆企业
国家认定的企业技术中心	国家第一批氢能相关863计划项目承担单位	重庆市工业设计中心	车船用氢能加注系统与装备重庆市重点实验室
重庆市技术创新示范企业	重庆市高新技术企业	重庆市中小企业隐形冠军	油气储运装备技术及系统集成工程技术研究中心
2023重庆民营企业科技创新指数100强	2023重庆企业创新奖	2023年重庆市科学技术进步一等奖	2022年重庆市企业技术创新奖
2017年油气库站及官网爆炸防控技术与应用项目荣获重庆市科技进步二等奖	2013年新型CNG加气机研制荣获中国石化集团科学技术进步三等奖	2012年LNG站用成套设备的研究开发荣获中国机械工业科学技术三等奖	2009年JQ系列汽车用压缩天然气加气机被评为重庆市重点新产品







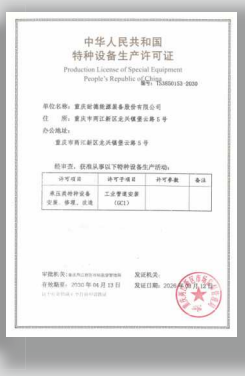
QUALIFICATIONS
资质能力

公司注册资金贰亿零贰百万元人民币，具有石油化工工程施工总承包贰级、建筑机电安装工程专业承包贰级、A2、C2、B4级压力容器设计及制造、GC1压力管道设计、GC1压力管道安装、压力管道元件制造等资质，资质最齐全、等级最高，可承接CNG站、LNG站、加氢站、天然气液化工厂、供氢站、制氢加氢一体站等新能源、清洁能源工程项目的设计、制造、安装、总承包。

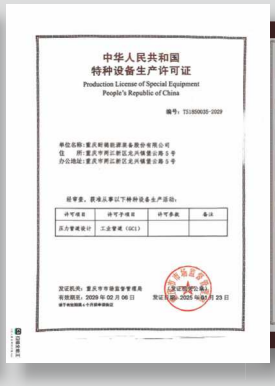
通过了质量ISO9000、环境ISO14001、职业健康安全ISO45001三大体系认证；信息安全管理体系认证证书；HSE管理体系评价。



石油化工工程施工总承包贰级　建筑机电安装工程专业承包贰级



工业管道安装GC1



压力管道设计GC1



压力容器制造A2、C2、B4　能源管理体系认证



安全生产许可证

质量管理体系认证



职业健康安全管理体系认证



环境管理体系认证



HSE管理体系评价　压力管道元件制造

DEVELOPMENT HISTORY

发展历程

HISTO

1997
引进美国UEI加油机、加气机技术，正式进军能源行业

1999
研发CNG加气机，2001年加气机投放市场，2003年起加气机年销量全国领先

2005
车用加气机获得国家火炬计划项目证书

自主研发LNG加气机和LNG加气站成套设备，并于2006年投放市场

与俄罗斯深冷机械合作，引进高压射流制冷工艺用于小型天然气液化

2006
发布公司战略，正式进入氢能领域

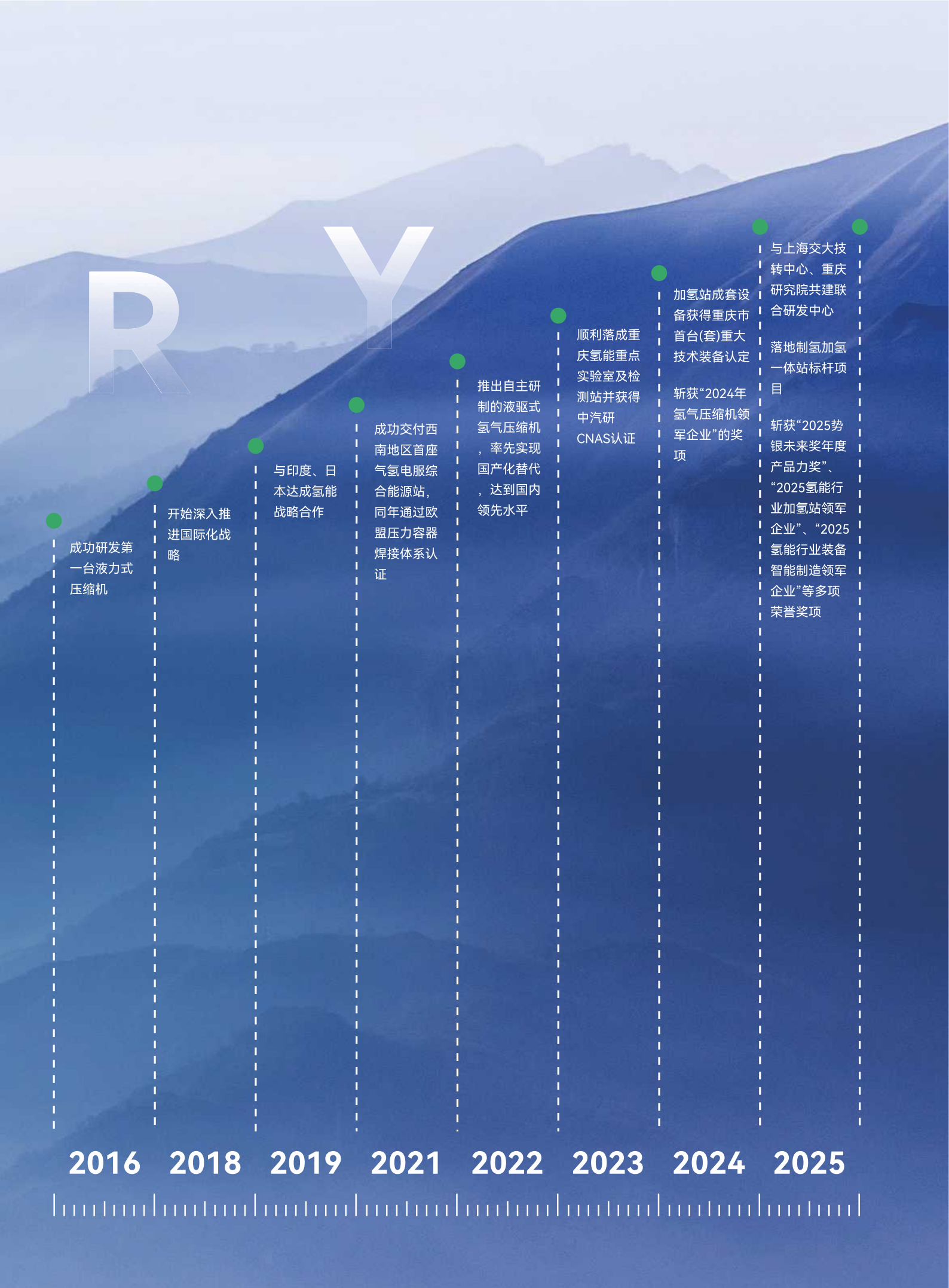
首座LNG液化工厂项目建成投产

2007
承担“加氢站关键设备研究及加氢技术”国家863计划项目，自主研发工作压力达45MPa的加氢机

2008
成功生产第一台国产加氢机，并交付全国首座加氢站——北京奥运会加氢站示范项目

2010
与美国Salof公司合作，研制橇装式液化工厂

2011
成功研发第一台液驱式压缩机


2016
成功研发第一台液力式压缩机
2018
开始深入推进国际化战略
2019
与印度、日本达成氢能战略合作
2021
成功交付西南地区首座气氢电服综合能源站，同年通过欧盟压力容器焊接体系认证
2022
推出自主研制的液驱式氢气压缩机，率先实现国产化替代，达到国内领先水平
2023
顺利落成重庆氢能重点实验室及检测站并获得中汽研CNAS认证
2024
加氢站成套设备获得重庆市首台(套)重大技术装备认定
斩获“2024年氢气压缩机领军企业”的奖项
2025
与上海交大技转中心、重庆研究院共建联合研发中心
落地制氢加氢一体站标杆项目
斩获“2025势银未来奖年度产品力奖”、“2025氢能行业加氢站领军企业”、“2025氢能行业装备智能制造领军企业”等多项荣誉奖项

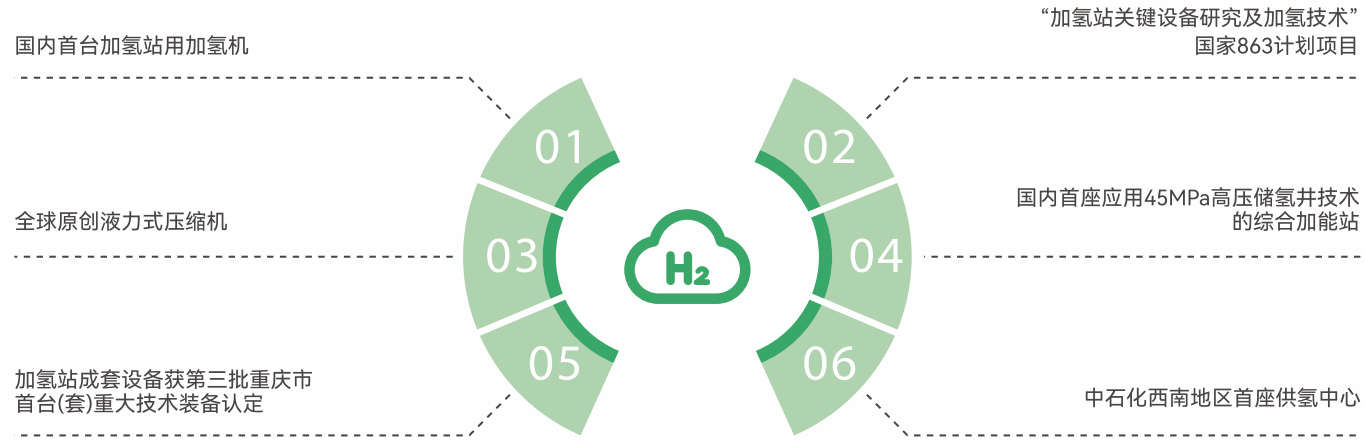
02

TECHNOLOGY AND INNOVATION

技术创新

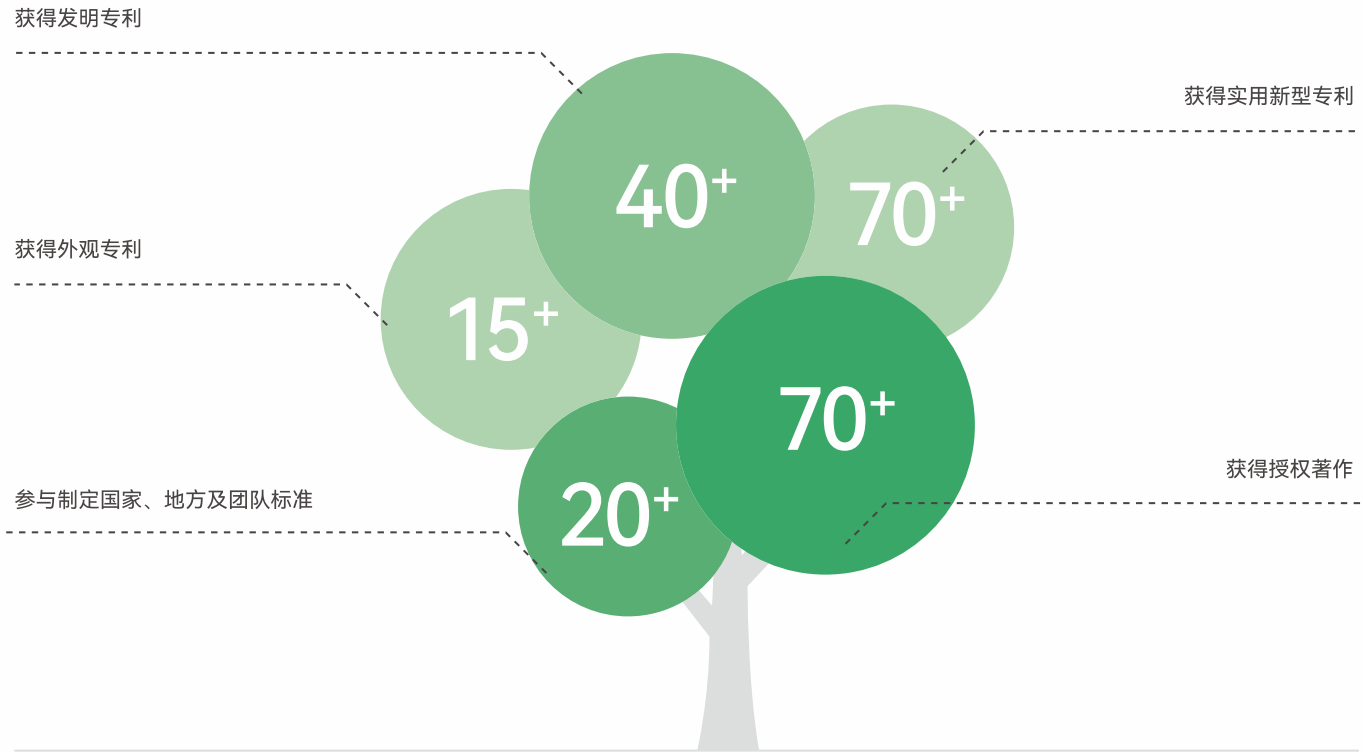
KEEP LEADING THE INDUSTRY

氢能领域行业先行



INTELLECTUAL PROPERTY

知识产权





一种加氢冷却控制系统

一种加氢站加氢机冷冻机组预冷控制系统

一种安全快速加氢机、加氢系统、加氢站及加氢方法



液驱活塞式氢气压缩机

一种带氢气回收功能的加氢控制系统

一种氢气充装系统



SH2加氢机安全加注软件

加氢站PLC控制管理系统

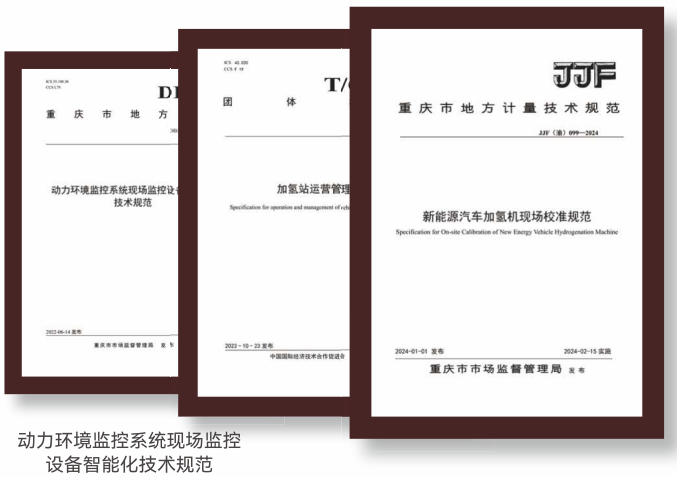
综合能源站一体化监管平台



加氢站设备自动化可控制管理系统

加氢站安全运营管理系统

氢气压缩机控制系统



动力环境监控系统现场监控设备智能化技术规范

加氢站运营管理规范

新能源汽车加氢机现场校准规范



动力环境监控系统智能化技术规范

加氢站数据采集通用技术规范

汽车用压缩氢气加气机

INDUSTRY-UNIVERSITY-RESEARCH COOPERATION

产学研合作

与上海交通大学等知名高校共建联合研发中心，打通高校科研成果转化路径，实现产研协同创新。



INDUSTRY ASSOCIATIONS

行业协会



重庆市高新技术企业协会

中国交通运输协会清洁能源车船分会

中国节能协会氢能产业委员

中国汽车工业协会

重庆市车船清洁能源行业协会

重庆市制造业设计联合会

重庆市软件行业协会

PROVINCIAL AND MINISTERIAL LEVEL HYDROGEN ENERGY KEY LABORATORY

省部级氢能重点实验室

2023年由耐德能源装备与中石化重庆石油分公司共同组建“车船用氢加注系统与装备——重庆市工业和信息化重点实验室”，并获得中国汽车工程研究院CNAS认证试验耐德分地点，为氢能产业链相关企业提供技术研究测试等社会化服务。

01

氢压缩与加注关键设备实验平台

02

液氢关键设备及技术

03

低温和高压实验平台

04

氢关键零部件实验平台

05

氢控制系统软硬件实验平台

06

氢能管理软件实验平台



重庆市工业和信息化重点实验室



中国汽车工程研究院CNAS认证试验耐德分地点（氢能装备）

QUALITY ASSURANCE

质量保障

车船用氢加注系统与装备实验室测试压力等级最高达到100MPa，实现对加氢站相关技术和产品的试验及检测，确保加氢站相关技术的可行性和产品的合规性及可靠性。

氢加注设备

满足35/70MPa加氢机、加/卸氢柱、移动式加氢机计量检测装置的相关测试需求

年测试能力达到500台套

氢压缩设备

满足20/30/45/90MPa氢气压缩机及橇装的需求

年检测能力达到150台套

氢关键零部件

满足对关键零部件如加氢枪、氢气截止阀、氢气接头、氢气拉断阀等零部件的检测

年检测能力达到2000套

电气部件及软件

满足对加氢设备控制器、仪表等电气部件的检测及性能试验以及控制及平台软件测试

年检测能力达到1000套

本实验室对关键产品的测试采用全自动化方式，检测气体实现循环利用，基本实现气体零排放，减少浪费，降低噪音、排放等对环境影响。









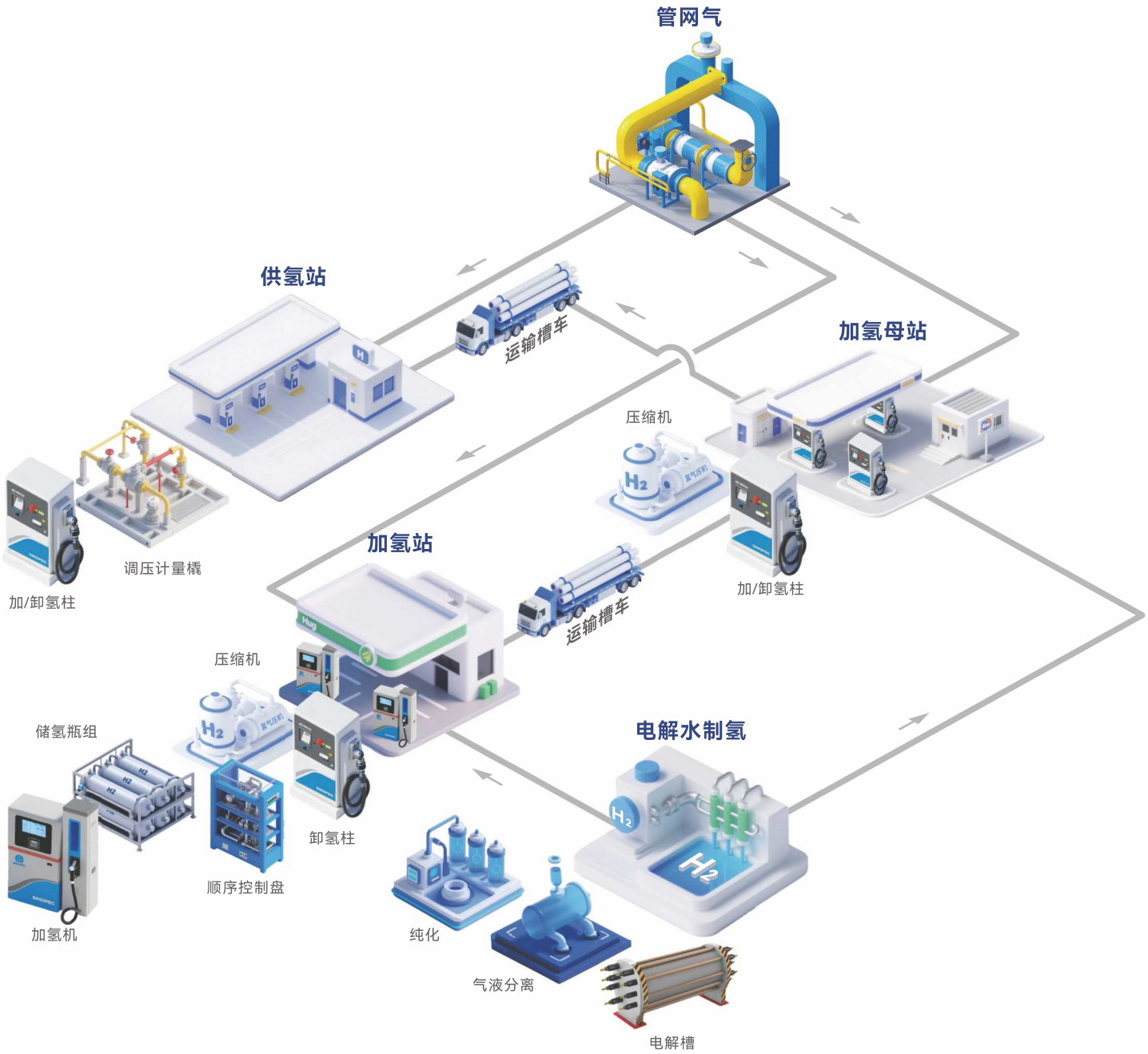
03

PRODUCT INTRODUCTION

产品介绍

THE HYDROGEN CHAIN SOLUTIONS

氢能全产业链

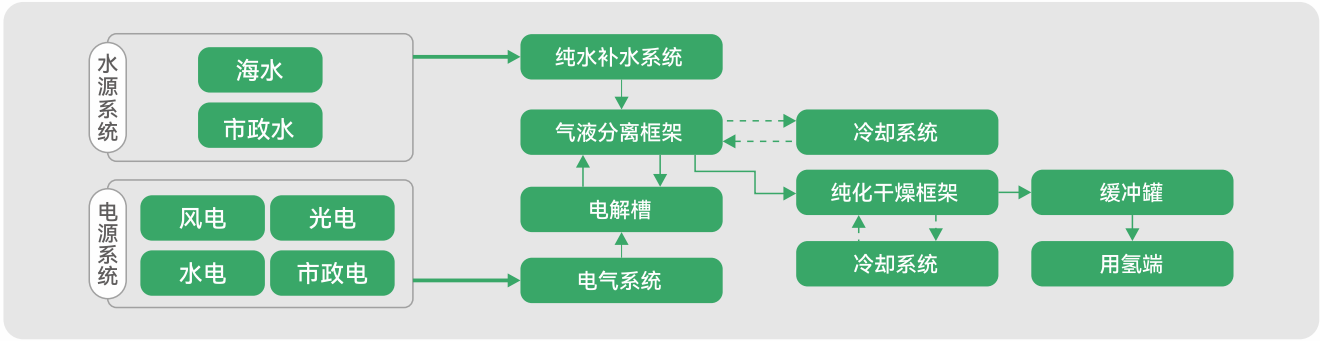


*图中为部分主要设备，仅供参考

SOLUTION

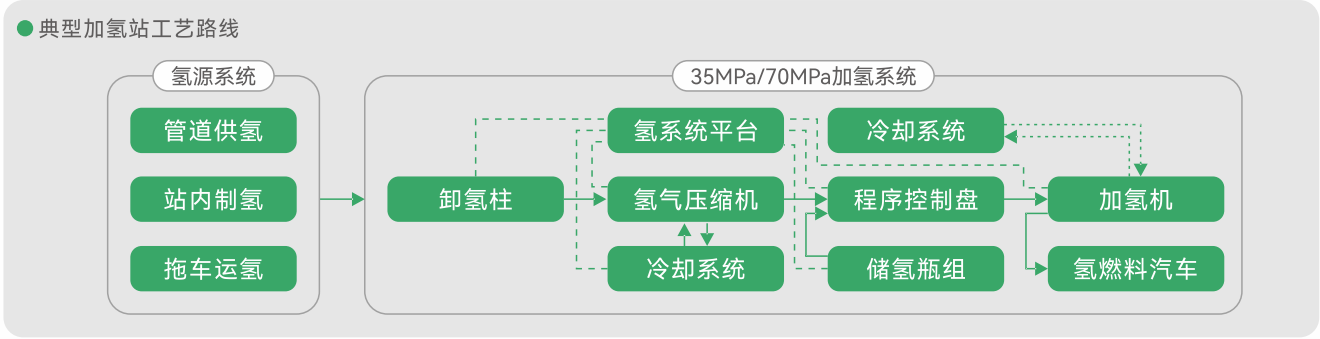
解决方案

电解水制氢工艺流程

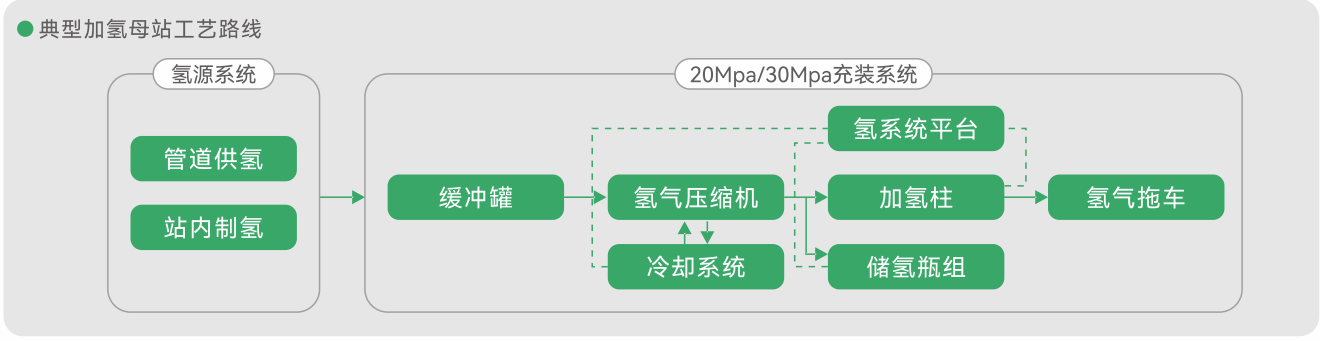


加氢站

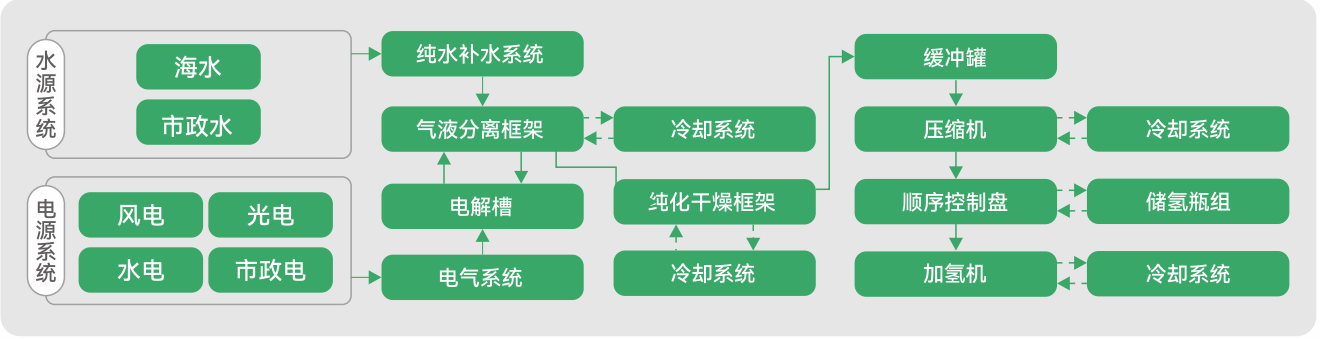
典型加氢站工艺路线



典型加氢母站工艺路线

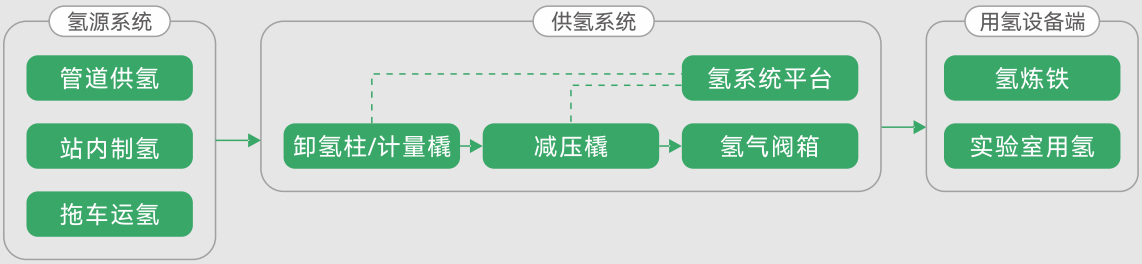


制氢加氢气工艺流程



供氢系统

● 总体工艺路线



COMPLETE SET OF EQUIPMENT AND PRODUCTS

成套设备及产品

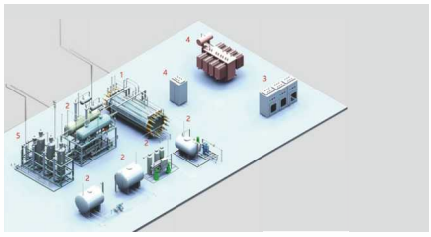
电解水制氢

● 产品优势

ALK制氢、技术成熟、应用广泛 ● 电解槽结构简单、安全可靠、运行寿命长 ● 操作简便、性价比高 ●

● 主要参数

电解效率（LHV）	75%-85%	直流能耗	4.2~4.6kWh/Nm³
工作温度	70~90℃	负载波动	20%-110%
工作压力	1.6-3.0MPa	启动时间	≤10min
电解质	30%KOH	单槽规模	≤2000Nm³/h







氢气纯化

● 工艺路线

原料氢气 → 钯触煤催化脱氧 → 冷凝水初步脱水 → 分子筛吸附干燥 → 金属烧结过滤 → 成品氢气99.999%

● 产品优势

产品氢气纯度高达99.999% ● 热量回收+优化能耗 ● 纯化过程无氢气排放损耗 ● 三塔流程，结构简单紧凑 ● 一体化橇装结构，快速安装 ●

● **主要参数**

产品氢气纯度	≥99.999%	调节范围	30~110%
水露点	≤-72℃	运行压力	1.6-3MPa
残氧量	≤1ppm	单台最大处理规模	≤8000Nm³/h

重庆耐德能源装备股份有限公司在天然气加注装备领域持续领先，国内业绩表现第一，在氢能领域也持续创新，核心设备方面，目前已完成了新型隔膜式压缩机、液驱式压缩机等的研发，新一代产品采用耐德独有的智能化安全联锁技术，有效降低能效、提升系统安全性。

箱式加氢装置

适用于小规模、占地集约化的加氢站场景。





● **产品亮点**

集成了氢气压缩机、顺序控制盘、加氢机等设备。集成化程度高，安装简单、占地面积小

自带加氢机冷却器，现场管路安装简单，安装成本更低

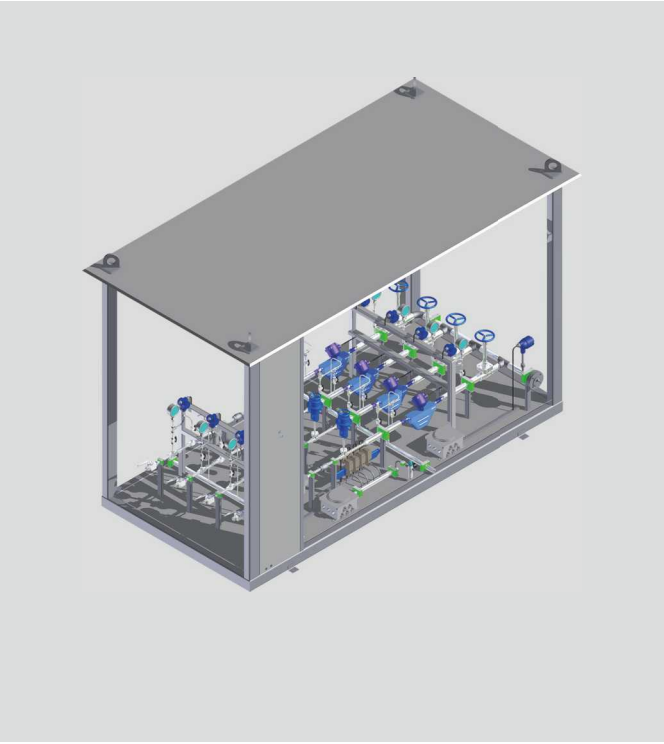
控制系统集成了压缩机控制系统和场站控制系统，操作更简单方便

● **技术参数**

驱动型式	液驱式/隔膜式	计量精度	±1.5%	
压缩介质	高纯氢气	额定流量	≥7.2kg/min	
进气压力	5-30MPa	防爆等级	EX IIC T4 Gb	
进气温度	≤40℃	机组噪声	≤80dBA (橇门关闭，门外1m噪音)	
最大排气压力（压缩机）	45/90MPa	排气量（压缩机）	500kg/d (@12.5MPa，d=12h，20℃)	1000kg/d (@12.5MPa，d=12h，20℃)
加注压力（加氢机）	35/70MPa	电机功率	55kW	110kW
排气温度（压缩机）	≤40℃	额定电压	380V/50Hz	380V/50Hz
加注温度（加氢机）	≤25℃			

调压计量装置

用于供氢站进行调压计量的专用设备，主要包括高压管路、阀门、调压阀、流量计等。





产品亮点

- 调压范围宽、流量范围大
- 氢泄漏检测、报警和断电功能
- 工艺定制化设计，满足客户不同需求
- 单路管线实现在线检修维护
- 顶棚设计，减少日晒雨淋的影响

技术参数

项目	单位	参数
介质	/	氢气
入口压力	MPa	2.5~45
出口压力	MPa	0.5~20
加氢流量	Nm^3/h	200~10000
计量精度	/	±1.5%
配置形式	/	单进单出、单进多出、多进多出
电压（DC）	V	24

液驱式氢气压缩机

广泛应用于加氢站，采用液压系统来驱动活塞往复运动，压缩氢气进入到压缩缸内，由PLC控制系统控制主阀换向来实现对压缩缸内氢气的压缩增压。压缩增压后的氢气经冷却、过滤后输出。





产品亮点

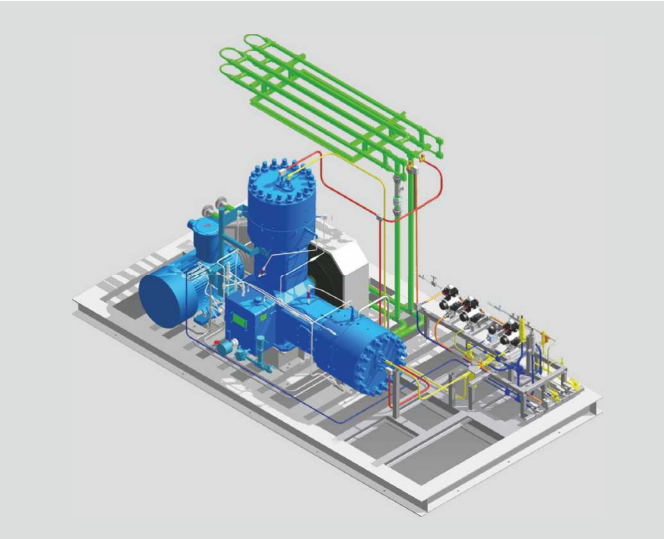
- 气腔与油腔设置隔腔，安装泄漏报警检测，杜绝油液污染气腔
- 气体压缩过程冷却+压缩前后冷却，效率高，能耗低
- 油泵工作压力低，噪音小，使用寿命长，维护成本低
- 压力控制换向，油侧缓冲结构，运行冲击和振动小，安装简单
- 压缩缸双活塞设计，可频繁启停，操作简单
- 一键操作，自动控制，实现多级安全保护，具有黑匣子功能

技术参数

驱动型式	液驱式		
压缩介质	高纯氢气		
进气压力	5-30MPa		
进气温度	≤40℃		
最大排气压力	45MPa		90MPa
排气温度	≤40℃		
防爆等级	Ex IIC T4 Gb		
机组噪声	≤80dBA (橇门关闭，门外1m噪音)		
排气量	500kg/d (@12.5MPa，d=12h，20℃)	1000kg/d (@12.5MPa，d=12h，20℃)	500kg/d (@12.5MPa，d=12h，20℃)
电机功率	55kW	2×55kW	75kW
额定电压	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz

隔膜式氢气压缩机

一种特殊的往复式压缩机，广泛应用于加氢站，通过三层金属膜片将液压油系统和气体系统完全分开。气缸的功能是由一个膜腔来完成，膜片由液压油驱动，膜片在液压油推力作用下来回运动，从而完成吸气、压缩、排气循环往复的过程。





产品亮点

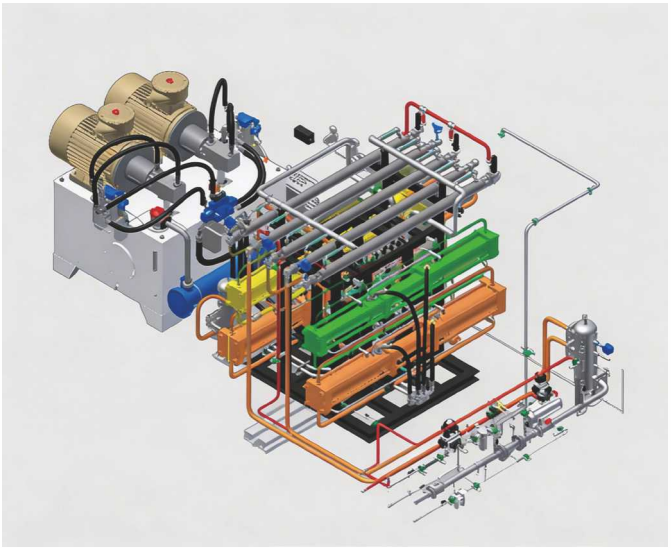
- 采用金属膜片实现分离氢气和液压油
- 全功能安全连锁
- 全智能化控制系统设计
- 一体式橇装设计，维护方便

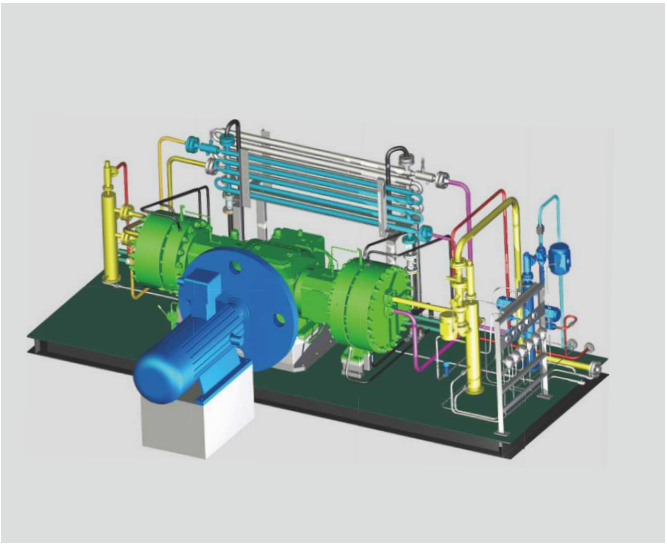
技术参数

驱动型式	隔膜式	
压缩介质	高纯氢气	
进气压力	5-30MPa	
进气温度	≤40℃	
最大排气压力	45MPa	
防爆等级	Ex IIC T4 Gb	
排气温度	≤40℃	
机组噪声	≤80dBA (橇门关闭，门外1m噪音)	
排气量	500kg/d (@12.5MPa，d=12h，20℃)	1000kg/d (@12.5MPa，d=12h，20℃)
电机功率	55kW	110kW
额定电压	380V/50Hz	380V/50Hz

加氢母站充装压缩机

主要用于加氢母站，给氢气长管拖车充装增压使用，把输入的氢气进行增压作业，增压后的氢气经冷区、过滤后输出，集成有氢气压缩机主机、电机、管阀件、仪器仪表等的专用设备。





产品亮点

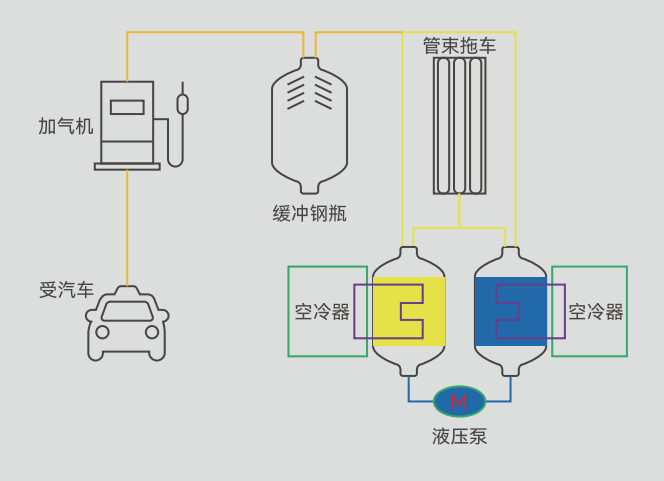
- 一键式操作简单快捷
- 全功能安全连锁
- 全智能化控制系统设计
- 一体式橇装设计，维护方便

技术参数

驱动型式	液驱式/隔膜式
压缩介质	高纯氢气
入口压力	0.8~2.5MPa
进气温度	≤40 ℃
最大排气压力	22/32MPa
排气温度	≤45℃
机组噪声	≤85dB（A）
排气量	500Nm³~1000Nm³
防爆等级	EX IIC T4 Gb
额定电压	380V/50Hz

等温式氢压缩机

全球独创的等温压缩技术，压缩过程同时进行冷却，拥有7项发明专利。压缩气体氢气进入到压缩缸内，通过特殊的液压系统向压缩缸内注入高压介质，直接对气体进行增压，在压缩过程中同时对气和介质进行热交换，当压缩缸内液位达到检测装置时，由PLC控制系统控制主阀换向来实现对压缩缸内气体的压缩工作。压缩增压后的气体经冷却、过滤、液气分离脱水后再通过顺序控制系统输出。





产品亮点

- 一级压缩，实现在线冷却+压缩过程冷却，效率高，能耗低
- 压缩缸内无可动密封件，无需对压缩缸进行保养和维护
- 换向频率极低，延长了零部件使用寿命
- 自动控制系统实现多级安全保护，具有黑匣子功能

技术参数

驱动型式	液力式
压缩介质	高纯氢气
进气压力	5-30MPa
进气温度	≤40℃
最大排气压力	45MPa
排气温度	≤40℃
防爆等级	Ex IIC T4 Gb
机组噪声	≤80dBA (橇门关闭，门外1m噪音)
排气量	500kg/d (@12.5MPa，d=12h，20℃)
电机功率	2×30kW
额定电压	380V/50Hz

加氢机

为氢能车辆、船舶、飞行器等提供氢气充装服务，并带有控制、计量和计价等功能的专用设备，主要包括高压管路、阀门、加氢枪、计量、计价显示等系统。





产品亮点

- 高精度计量：计量精度±1.5%，最高可达到±0.5%
- 一键加氢：自动化控制，通过“加气”按键一次实现加氢的控制、计量
- 高清晰显示：IIC防爆大屏幕，高分辨率，支持显示流量、密度、压力、温度等过程参数
- 认证：整机防爆认证、电控系统防爆认证、IP55防护认证
- 自动流量调节：加气过程自动流量调节，不需要人为操作干预
- 加氢控制系统：遵循SAE 2601规范，通过自主算法实现安全、快速、可靠充装、具有该技术的发明专利
- 卡机联动系统：支持接触式、非接触式IC卡，支持中石化、中石油等管控系统
- 车瓶追溯系统：预留端口，支持各种车瓶追溯系统
- 氢能管控平台：预留端口，支持各种政府氢能管控平台
- 机型全：适应不同受充接口，满足乘用车、轻卡、重卡、客车等各车型需求

技术参数

项目	单位	参数	
介质	/	氢气	
额定工作压力	MPa	35	70
最大工作压力	MPa	43.8	87.5
加氢流量	kg/min	≤7.2	≤7.2
计量精度	/	±1.5%	±1.5%
配置形式	/	单枪单计量、双枪单计量、双枪双计量	单枪单计量、双枪双计量
电压	V，Hz	187~242,50±1	
防爆等级		Ex IIC T4 Gb	

加/卸氢柱

高压氢气加/卸氢操作柱，为氢气长管拖车进行高压氢气充装或将长管拖车内的氢气提供给压缩机进行增压作业。





产品亮点

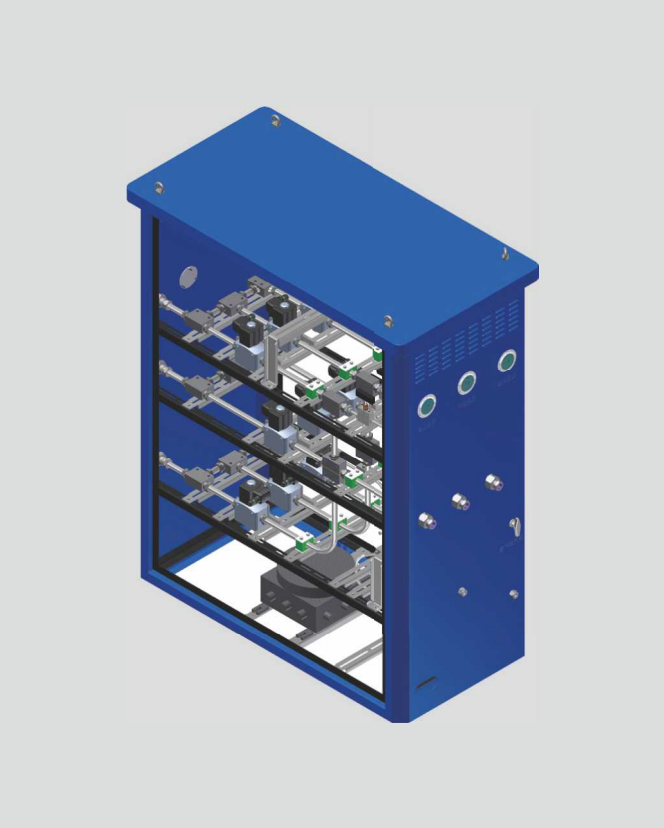
- 高精度计量：计量精度±1.5%，最高可达到±0.5%
- 一键加氢：自动化控制，通过“加气”按键一次实现加氢的控制、计量
- 高清晰显示：IIC防爆大屏幕，高分辨率，支持显示流量、密度、压力、温度等过程参数
- 认证：整机防爆认证、电控系统防爆认证、IP55防护认证
- 卡机联动系统：支持接触式、非接触式IC卡，支持中石化、中石油等管控系统
- 车瓶追溯系统：预留端口，支持各种车瓶追溯系统
- 氢能管控平台：预留端口，支持各种政府氢能管控平台

技术参数

项目	单位	参数
介质	/	氢气
工作压力	MPa	20/30
加/卸氢流量	Nm^3/h	60~2000
计量精度	/	±1.5%
接口	/	CGA 1350
配置形式	/	单枪单计量、双枪单计量、双枪双计量
电压	V，Hz	187~242,50±1
防爆等级		Exd e ia ib mb IICT4 Gb

氢用程序控制盘

经压缩机压缩后获得的高压氢气，经顺序控制盘顺序控制后分三路至高、中、低压储氢瓶组系统。氢气加注时，加氢机通过顺序控制盘按照低、中、高压顺序从储氢瓶组取气，达到设定压差切换顺序，保证加氢速度。





产品亮点

分级自动加注功能：当使用储气瓶（罐）供气时，系统根据容器内压力自动选择高中低压取气，通过控制阀自动控制，灵敏可靠

直充功能：当管束车压力远高于被加注气瓶压力时，优先进行管束车直充操作，充装速度快，效率高

储存功能：首次及当储气设施压力低于一定值，控制系统自动对气瓶（罐）补压，并进行压力监测，自动化程度高，安全可靠

集成度高：通过配置控制阀数量，实现与单线、三线加氢机配套使用，可减少现场高压管道使用量，降低现场安装工作量

认证：整机防爆认证

技术参数

适用压力范围	工作压力：45MPa/90MPa，设计压力:49.5MPa/99MPa
流量范围	0~2000Nm³/h
输入电压	24±5VDC,50HZ±1HZ
线数	2线 / 3线 / 4线
防爆等级	EX IIC T4 Gb

移动式加氢机检测装置

移动式加氢机检测装置主要由质量流量计、阀门、软管、加氢枪、控制器、电池组、壳体等组成。主要应用于按照检定规程等规范性文件对加氢机等进行定期的计量性能检测，集安全性、便捷性、可靠性于一体。



产品亮点

- 高精度计量检测
- 整机防爆认证
- 蓝牙、WIFI无线数据通讯、支持同步或异步检验数据传输
- 支持H35、H70两种压力等级加氢机计量检测
- 电池供电，在线时间≥8小时
- 体积小、重量轻，适应移动工况

检测流程

加氢机加氢枪连接到检测装置的对应入口，高压氢气通过软管、加氢枪进入检测装置内，经流量计计量，通过检测装置出口的高压软管、加氢枪充入车载气瓶内，完成充装后，比对检测装置的计量数据和加氢机的计量数据，完成检测过程。



技术参数

工作压力	87.5MPa
设计压力	96.25MPa
最大允许误差	±0.5%
流量	≤7.2kg/min
工作温度	-40℃~85℃

INTELLIGENT SERVICES

智慧服务

耐德能源拥有2家专业软件公司及完善的自动化控制系统研发团队，具备自主研发能源加注行业软件和嵌入式硬件的研发实力支持软件平台实现操作系统、数据库国产化要求，是行业唯一成功打造能源加注设备全生命周期运营监管平台的厂家，软件平台通过华为鲲鹏认证、二级等保认证、第三方测试认证等，具有软件著作权70余项。

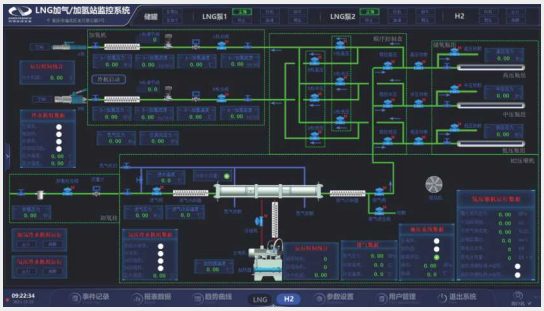
氢能监控平台

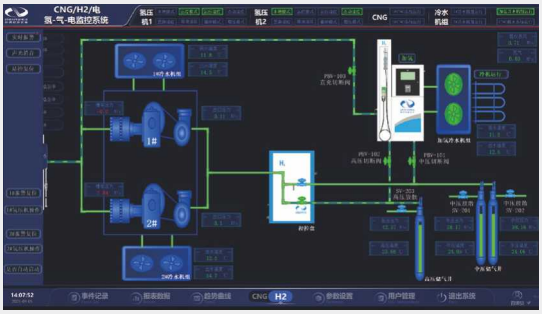
氢能监控平台由站控设备及控制系统两部分组成：

01 场站控制系统采集现场远传仪表、氢气压缩机、加氢机等的重要工艺参数，进行数据处理，完成对加氢站的远程集中监视、操作、控制和管理，同时预留通信接口

02 控制系统主要由设备自控系统、安全监控系统、加氢机控制系统组成，各系统共同完成对整个加氢站的集中监视、管理和自动控制，确保系统安全、可靠、稳定的运行

额定电压：220VAC/50Hz





技术优势

可视化：设备区位设置，视野内参数显示

智能化：功能控制自动化、报警联锁闪烁+报警声、实时状态曲线、事件记录、时、日、月报表

扩展性：预留通讯接口，数据远程或其它平台传输

运营管理平台

本系统为耐德自主研发,作为氢能源站点运行管理的工具软件,配合设备运行监控系统在确保加氢站设备安全、稳定、可靠运行的同时，为氢能企业提供智慧运营的大数据支撑平台,系统平台通过成本控制、市场营销、会员积分、消费分析、报表统计、财务结算、移动支付等功能的应用,实现气能企业旗下站点的运营智能化、管理信息化、决策科学化目标。



主要功能

企业大数据控制台

车队大客户管理

日常业务管理

报表数据分析

市场营销管理

基础信息管理

会员积分管理

系统权限管理

技术优势

拥有自主知识产权的智慧加氢站信息化管理系统，其可移植性强，可融合油、电、气、氢合建站的设备及数据交互管理，实现油、电、气、氢一卡通

系统采用国产数据库和操作系统，取得华为鲲鹏认证。能满足企业的软件产品的国产化要求

全生命周期运营监管平台

基于加氢站全面的数字底座，采用站点设备模型可视化的信息门户与可扩展化平台。融合图纸、档案、传感器、和IT系统等多源异构加氢站数据，构建物理对象的数字运维平台。实现对加氢站销售运营、设备监控、安全运维、售后服务统一的全生命周期管理，打造专属的数字化加氢站。





技术优势

通过对全生命周期数据采集和分析，实现设备运营预警、故障分析、平均故障间隔时间分析等手段，不断提高设备制造质量

从设备采购、制造、测试、销售、工程安装、运营监控和售后服务的管理系统全部实现自主研发，数据全程可控可用

建立关键设备数字模型，对传感器数据进行分析，可远程控制和排除故障

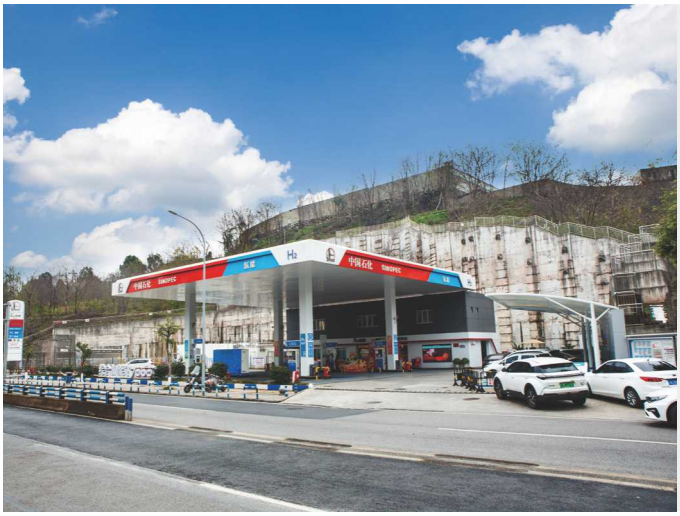
04

TYPICAL PERFORMANCE

典型业绩

HYDROGEN REFUELING STATION

加氢站



中国石化半山环道综合能源站

重庆首座加氢站，中国首座采用储氢井储氢技术的加氢站，采用隔膜式压缩机，日加氢1000kg/12h

西彭加氢站

气氢合建站，采用自研液驱式压缩机，气氢设备全自供，日加氢1000kg/12h





重庆双溪加氢站

中石油重庆第一座加氢站，原有隔膜压缩机改为自研液驱式压缩机，日加氢500kg/12h

重庆中石化茶园加氢站

采用自研液驱式压缩机，日加氢500kg/12h





中石化长寿晏家供氢母站

西南地区最大的燃料电池车用氢供应中心，中国石化在西南地区首个供氢中心，供氢量3000Nm³/h

山东港口潍坊站

山东港口集团，橇装一体式加氢站，日加氢500kg/12h





国家电投华中氢能产业基地供储氢设施建设项目 EPC

EPC总承包项目，具有35MPa加氢能力和2MPa供氢能力，日加氢1000kg/12h，供氢量3000Nm³/h

HYDROGEN PRODUCTION AND REFUELING INTEGRATED STATION

制氢加氢一体站



飞驰竞立制氢加氢站

北京奥运会项目、
国家863计划项目、
飞驰竞立制氢加氢站

陕西省首个氢能综合利用一体化测试项目

陕西省首个模块化集装箱式光伏绿电制氢一储
氢一加氢一氢燃料电池热电联供一体化测试项目





淮南生物制加氢充装一体综合能源示范站

全国首座“光储充、制加氢”一体化的“油、气、电
、氢”综合能源示范站

HYDROGEN SUPPLY CENTER

供氢中心



北京国电投供氢站

供氢量6000Nm³/h，具有长管拖车供氢和氢气集装格供氢功能

国氢中心供氢站

供氢量250Nm³/h@2.5MPa、
750Nm³/h@10MPa



05

CUSTOMER SERVICE

售后服务

质保期内售后服务措施

快速响应机制

售后服务电话
023-67853263

全天候技术咨询和故障受理

即时响应承诺

接到报修信息后，即时提供远程诊断或现场支援方案；30 分钟内极速响应，24 小时内完成故障修复。

零部件先行供应

全国31个城市建立了办事处和备件库，确保在接到配件需求后，第一时间从备件库中进行调配，有效减少对正常运行的影响。

定期维护与巡检

- 季度系统性巡检
- 重大活动前巡检
- 提供现场操作培训
- 定期技术文档更新
- 预防性维护提前更换易损件技术培训与支持

质量跟踪与改进

- 用户满意度调查
- 服务优化改进
- 故障案例库共享
- 通报共性问题的解决方案

质保期外服务措施

- 延保服务
- 维修与技术支持
- 备件终身供应
- 客户回访与升级支持
- 投诉通道提升服务质量

日常维修内容

- 为保证成套设备的高效、安全运营，发挥彼此网络资源优势互补，打造共赢、可持续发展的合作伙伴关系，公司可为客户提供加氢站整站设备定期巡检、维护、配件采购、升级改造、日常保养服务。在加气领域，公司已为中石化、华润燃气、山西煤层气、北燃等公司提供相应服务，运行稳定，广受好评”。



06

BUSINESS PARTNER

合作伙伴


中国石化
SINOPEC
中国石油
中国海油
CNOOC
广汇能源
Guanghui Energy
華潤燃气
CR GAS
CHINAGAS
中國燃氣
YCIC 云南交投
山东高速
SDHS
中国华电
CHD
CIMC 中集
MAXIMATOR
Maximum Pressure.
WEH


国家电投
SPIC
国家能源集团
CHN ENERGY
新奥集团
ENN GROUP
国新能源
山东港口
SHANDONG PORT
新疆交投
Howden
EMERSON
艾默生
BOSCH
中国汽研
CAERI
申能
SHENERGY



联系我们

电话：023-6305 5238

网址：www.naidenz.com

地址：重庆市两江新区龙兴工业园区堡云路5号

售后服务：023-6785 3263