“ POWER A GREEN FUTURE ”

清洁能源解决方案

CLEAN ENERGY
EUQIPMENT SOLUTIONS



ENDURANCE 耐德能源装备

愿　景

幸福员工，行业先锋，百年耐德

使　命

通过追求全体员工物质和精神两方面的幸福

为客户提供优质的产品、满意的方案、感动的服务

为社会做出积极贡献

价值观

客户至上 诚信正直

内求利他 关爱感恩

敬业奋斗 开拓创新

“POWER A GREEN FUTURE”

关于耐德

公司概况 01
发展历程 03

核心优势

行业领军 05
荣誉资质 06
研发实力 08

产业链布局

产业链布局 11
天然气产业链解决方案 12
天然气生产 14
天然气应用 16
氢能 23
自制核心零部件 30
智慧解决方案 31

交付与售后

生产交付 33
工程安装 34
售后服务 35

合作伙伴

合作伙伴 37

COMPANY OVERVIEW

公司概况

15+
远销全球15个国家和地区

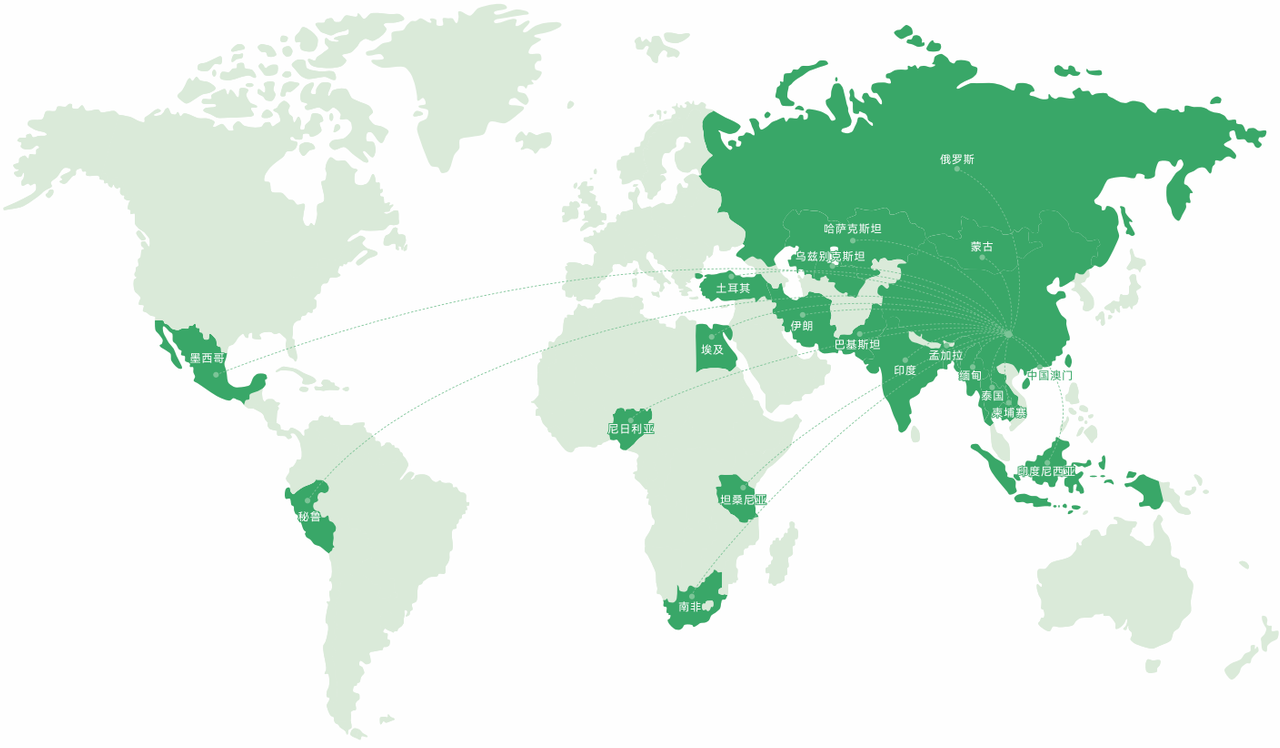
5000+
在用加气站超5000座

头部企业
清洁能源细分领域市场头部企业

500+
500多座国外加气站稳定运行

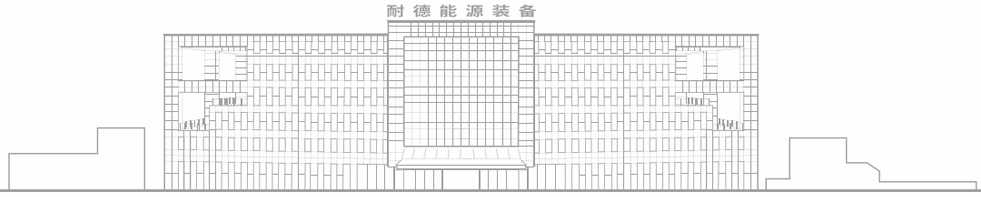
15000+
在用加气机超15000台

30+
LNG液化工厂或装置30余套



重庆耐德能源装备股份有限公司作为国内领先的清洁能源产业链综合利用整体解决方案供应商，专注于天然气、氢能领域的核心技术和关键装备研发，提供清洁能源的制、储、运、加、用一体化整体解决方案，致力于“以清洁能源整体解决方案赋能全球能源转型”。是中国新能源及清洁能源装备领域全产业链的工信部制造业单项冠军企业、国家重点扶持的“专精特新”小巨人企业、国家级高新技术企业、国家级知识产权示范企业、国家认定的企业技术中心、重庆市工业设计中心、油气储运装备技术及系统集成工程技术研究中心，拥有车船用氢能加注系统与装备重庆市工业和信息化重点实验室、气氢能源研究院及智慧能源软件公司。

国际市场方面，公司在东南亚、南亚、中亚、俄罗斯、非洲、欧洲、南美洲等区域建立了分支机构和销售服务网络。过去20多年来，产品已远销全球15个国家和地区，在国外500多座加气站上稳定运行，在多个区域市场占有率名列前茅。



DEVELOPMENT HISTORY

发展历程

1997
引进美国UEI加油机、加气机技术，正式进军能源行业

1999
研发CNG加气机，2001年投放市场，2003年起年销量全国领先

2003
首套放空天然气回收项目建成投产

2004
获得中国2004年度“用户最满意的加气站国产设备”称号

2005
车用加气机获得国家火炬计划项目证书

863主研发LNG加气机和2006加气站成套设备（　项目计划），并于　年投放市场

与俄罗斯深冷机械合作，引进高压射流制冷工艺用于小型天然气液化

2006
发布公司战略，正式进入氢能领域

首座LNG液化工厂项目建成投产

2007
承担“加氢站关键设备研究及加氢技术”国家863计划项目，自主研发工作压力达45MPa的加氢机

2008
成功生产第一台国产加氢机，并交付全国首座加氢站——北京奥运会加氢站示范项目

推出自主研制的液压天然气加注装置，市场占有率连续多年名列前茅

2010
与美国Salof公司合作研制橇装式液化工厂

2011
成功研发第一台液驱式压缩机

2012
首座基于混合制冷工艺的LNG液化工厂建成投产，达到国内领先水

同年建成低温压力容器生产线

2013
建成长江上首座LNG趸船式加油加气站

2016
成功研发第一台液力式压缩机

2018
开始深入推进国际化战略

2019
与印度、日本达成氢能战略合作

2020
自主设计、建造的LNG储备库建成投产

2021
成功交付西南地区首座气氢电服综合能源站

同年通过欧盟压力容器焊接体系认证

2022
天然气加注设备被评为国家制造业单项冠军产品

[illegible]研液驱式氢气压缩机，率先实现国产化替代，达到国内领先水平

2023
顺利通过成重庆氢能重点实验室及检测站并获得中汽研CNAS认证

公司通过美国ASME体系认证

2024
建成（4500米）西藏那曲物流园LNG加气站并成功投运

铜梁29000m³LNG全容罐项目圆满建成投运

箱式LNG加注装置入选重庆市重大产业技术创新产品培育名单

加氢站成套设备获得重庆市首台（套）重大技术装备认定

2025
与上海交大技转中心、重庆研究院共建联合研发中心

落地制氢加氢一体站标杆项目

KEY ADVANTAGES

核心优势

创新深刻于我们的DNA，质量是我们秉持的信条。在不断发展变化的能源世界中，我们始终保持对先进技术的探索与不懈追求，为客户提供优质的产品、满意的方案、感动的服务。

- 行业引领者，市场占有率领先
- 多国权威认证，质量始终如一
- 专业研发实力，助力持续创新
- 产业链布局完善，自主核心技术
- 智慧赋能未来，打造高效能源生态
- 供应链稳健高效，工程交付有保障
- 服务网络覆盖全国，售后全方位跟踪
- 追求卓越，持续推动高质量发展

INDUSTRY LEADER

行业领军

头部企业
清洁能源细分领域市场头部企业

1st
国内首台加氢站用加氢机

15000+台
在用加气机15000余台

5000+
在用加气站5000余座

1st
长江首座柴油-LNG油气合一
趸船加注站

30+套
LNG液化工厂或装置30余套

15+国家
远销全球超15个国家和地区

全球原创
全球原创液力式压缩机

4500M
西藏那曲物流园LNG加气站
4500米高海拔地区稳定运行

HONORS & CERTIFICATIONS
荣誉资质



















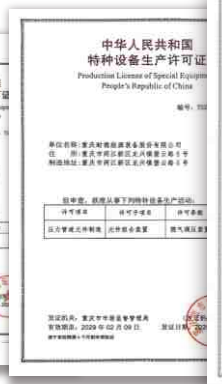








特种设备生产许可证
（压力管道设计GC1）



压力管道元件
制造许可证



特种设备生产许可证
（工业管道安装GC1）



石油化工工程施
工总承包贰级



建筑机电安装工程
专业承包贰级



特种设备生产许可证
（A2、C2、B4）



安全生产许可证



质量管理体系
证书



职业健康安全管理体系证书



环境管理体系证书



HSE管理体系



知识产权
合规管理体系
认证证书

国家工信部制造业单项冠军企业	国家重点扶持的国家级专精特新小巨人企业	国家级知识产权示范企业	全国质量标杆企业
国家认定的企业技术中心	国家第一批氢能相关863计划项目承担单位	重庆市工业设计中心	车船用氢能加注系统与装备重庆市重点实验室
重庆市技术创新示范企业	重庆市高新技术企业	重庆市中小企业隐形冠军	油气储运装备技术及系统集成工程技术研究中心
2023重庆民营企业科技创新指数100强	2023重庆企业创新奖	2023年重庆市科学技术进步一等奖	2022年重庆市企业技术创新奖
2017年油气库站及官网爆炸防控技术与应用项目荣获重庆市科技进步二等奖	2013年新型CNG加气机研制荣获中国石化集团科学技术进步三等奖	2012年LNG站用成套设备的研究开发荣获中国机械工业科学技术三等奖	2009年JQ系列汽车用压缩天然气加气机被评为重庆市重点新产品
欧盟CE/ATEX/PED认证	美国ASME体系认证	俄白哈EAC认证	印度CCOE（PESO）认证

R&D STRENGTHS
研发实力

参与制定国家、地方及团队标准20余项，获得发明专利40余项，新型使用专利70余项，外观专利10余项，授权著作70余项。

20+	40+	70+	15+	70+
参与制定标准	发明专利	实用新型专利	外观专利	授权软著数量

近5年牵头及参与产学研合作项目近10项。

- 《国家“863项目”LNG站用成套设备的研究开发》
- 《国家“863项目”加氢站关键技术及加氢系统》
- 《重庆市首台套“混合制深冷天然气液化技术设备首台套》
- 《重庆市首台套“29000m³LNG双金属全包容储罐”》
- 《重庆市首台套“加氢站成套设备”》
- 《重庆市重大专项“绿氢制储加注关键技术与装备研发”》

产学研合作单位



氢能重点实验室



2023年由耐德能源装备与中石化重庆石油分公司共同组建“ 车船用氢加注系统与装备一重庆市工业和信息化重点实验室”，并获得中国汽车工程研究院CNAS认证试验耐德分地点，为氢能产业链相关企业提供技术研究测试等社会化服务。

01

氢压缩与加注
关键设备实验平台

02

液氢关键设备及技术

03

低温和高压实验平台

04

氢关键零部件
实验平台

05

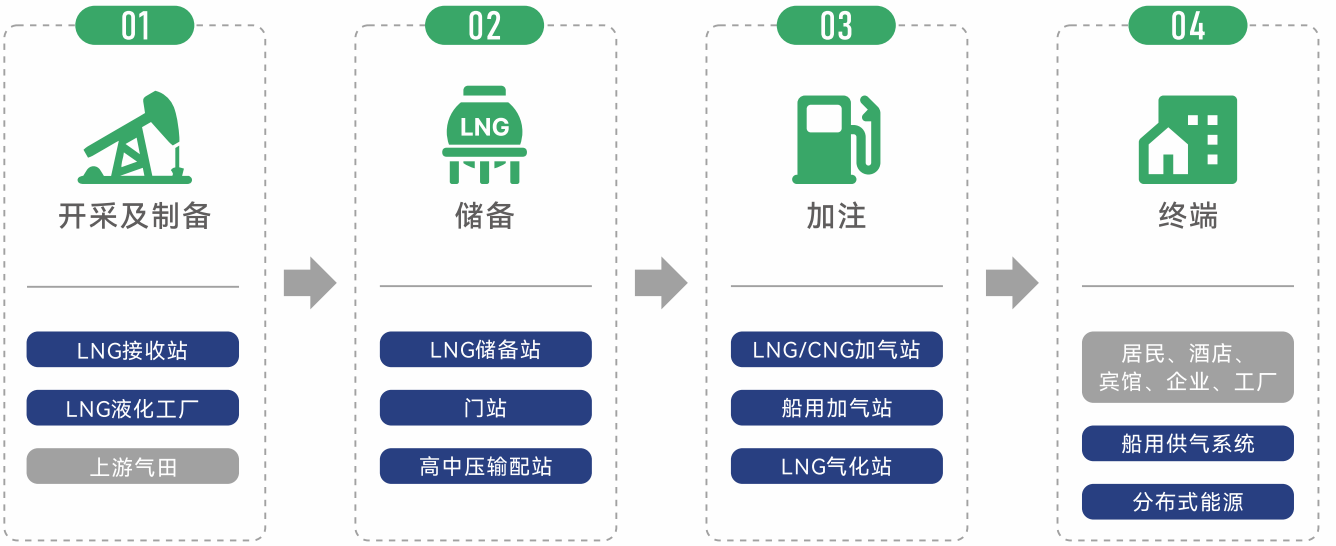
氢控制系统软硬件
实验平台

06

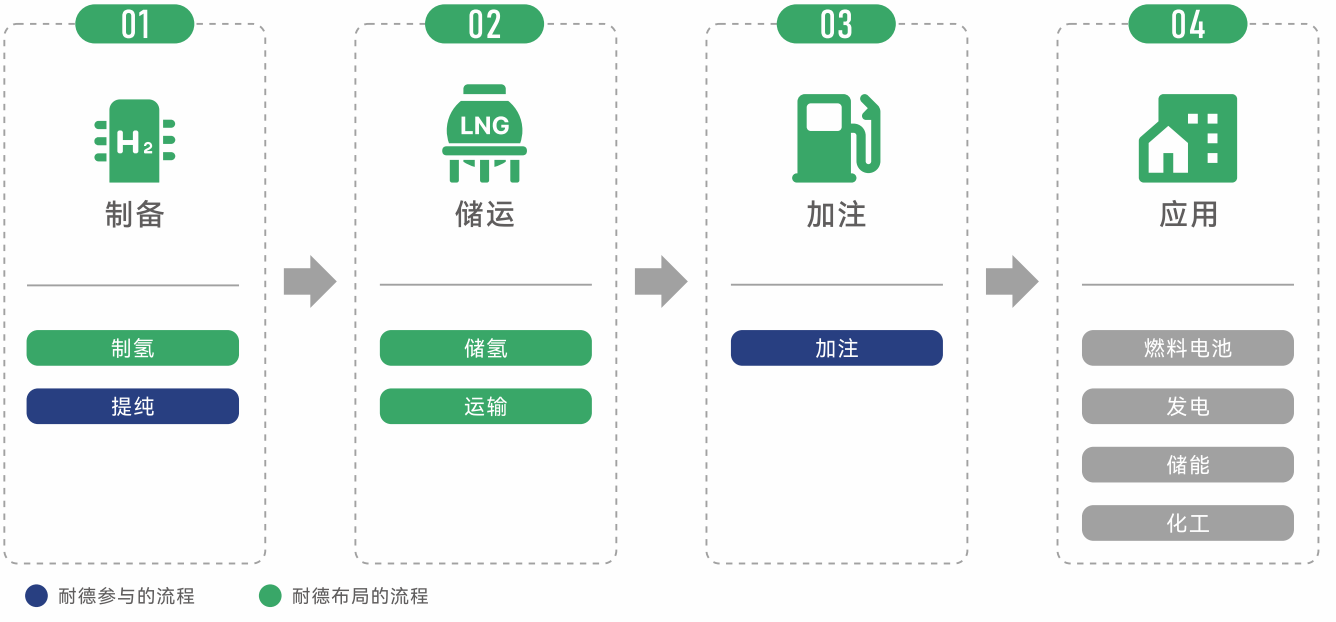
氢能管理软件
实验平台

天然气

业务板块由天然气向氢能延伸，覆盖制、储、运、加。



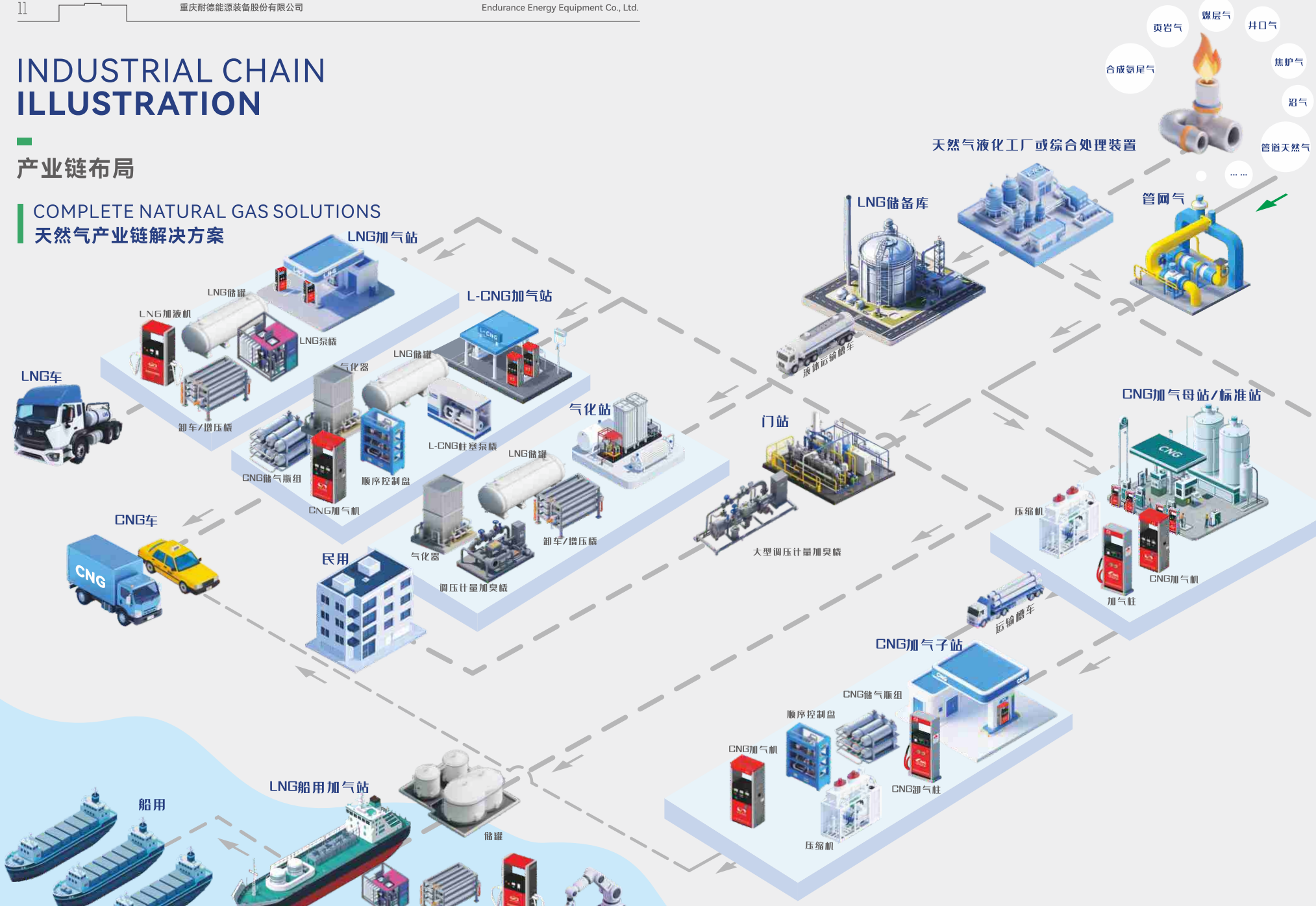
氢能



INDUSTRIAL CHAIN ILLUSTRATION

产业链布局

COMPLETE NATURAL GAS SOLUTIONS
天然气产业链解决方案



HYDROGEN SUPPLY CHAIN SOLUTIONS
氢能产业链解决方案



*图中为部分主要设备，仅供参考

COMPLETE NATURAL GAS SOLUTIONS
AERIAL VIEW RENDERING

天然气产业链解决方案
鸟瞰效果图



NATURAL GAS PRODUCTION
天然气生产

01

LNG液化工厂或装置

3-500万方

LNG液化工厂或装置成套技术解决方案

MRC

混合制冷工艺，适用大中小型LNG液化工厂或装置

- 模块橇装化，质量/工期有保障
- 占地面积小，建设调试成本低
- 自适应原料气气质、气量变化
- 橇体机电一体化，高自动化运行
- 配置混合制冷剂回收系统
- 正常生产无放空损失

公司拥有完全自主知识产权的先进混合制冷液化工艺包技术、具有橇装或非橇装的设计和制造能力；具备3-500万方进气量的管道天然气、页岩气、井口气、煤层气、焦炉气、沼气、合成氨尾气等气源的深冷液化系统解决方案。

经过十余年运行打磨，公司拥有一支成熟、专业的LNG液化项目管理实施团队，从设计、采购、制造、安装、调试、运行服务等方面，为业主提供全方位专业服务。

我们公司已承建的多座液化工厂，运行稳定可靠，能耗低，为客户降低运行维护成本，获得客户高度赞誉。



黑龙江大庆100×10⁴Nm³/d液化工厂



陕西宝鸡80×10⁴Nm³/d液化工厂



云南永仁10×10⁴Nm³/d液化工厂



四川筠连50×10⁴Nm³/d液化工厂



叙永30*10⁴Nm³/d橇装式LNG液化装置



重庆铜梁120×10⁴Nm³/d液化工厂

储备库

50000m^3

具有设计和实施5万方及以下规模LNG金属储罐的能力

耐德自主设计、现已具备研制和实施50000m^3及以下容积单容罐和全容罐的能力，综合性能位居行业前列。

- 更优绝热性能
- 更低日蒸发率指标
- 更可靠结构稳定性
- 更高吹扫效率
- 更高安全性能



中交隧道山东日照1万方LNG储罐



重庆铜梁3万方储罐



中石油塔西南新疆1万方储罐



石家庄新奥5000方储罐

NATURAL GAS APPLICATIONS
天然气应用

02

标准LNG加气站

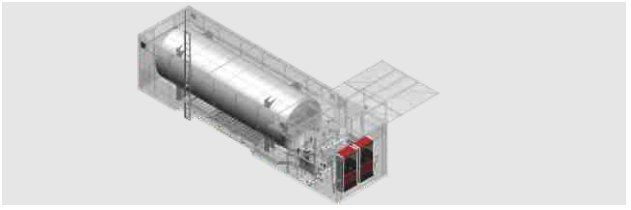
标准LNG加气站是为LNG燃料车辆添加LNG燃料的终端系统设备。LNG储罐及LNG潜液泵成套设备安装在围堰区内，LNG加液机单独安装在加气站棚区内，相关自动控制系统、上位机站控管理系统以及仪表风系统安装在站房内，即一个标准常规站分为设备区、加气区和工作管理区三个区域。此类型的LNG加注站功能齐备，区域划分明确，一般规模较大，示范性强。



箱式LNG加气站

箱式LNG加注装置与标准LNG加气站相比较，具有集成度高、占地面积小、安装周期短、可灵活移动等突出优点，为用地紧张的加气场站提供建站条件。

- 整机取得防爆认证，安全性能高
- 铝合金框架结构，强度高，防腐蚀
- 集成度高，现场安装快捷





LNG加液机

01
采用分段式真空模块，减少冷损，保证设备结构合理优化，管损更小，有充足的操作维修空间。

02
液相和气相均有防拉断保护功能的拉断阀。

03
具有预冷智能判断、加气超装预判、拉断保护功能，超装及加气软管被拉断能自动停机，具备双枪互锁功能。

04
加气机保存数据不少于20000笔，且能够至少保留6个月的历史数据，方便追溯、查询。

05
加液机具备大循环防盗液功能。

06
加气机具有IC卡自动结算功能；非IC卡加气机预留IC卡系统接口。

07
预留税控功能接口和计算机管理系统通讯接口。

08
停电时数据保护、数据延长显示及重复显示。

- 单枪、双枪模式供选择
- 整机防爆认证
- 完善的数据保护、管理、查询功能
- 加液机控制柜系统具备自检功能



LNG装卸臂

LNG装卸臂为液化天然气工厂、液化天然气接收站、液化天然气站和内河加气站中的液化天然气邮轮、铁路、ISO罐式集装箱和船舶提供了更安全的液化天然气装卸方式。

- 手臂设计有旋转接头，可在低温条件下平稳工作
- 配备分离式联轴器和平衡缸，操作安全方便
- 可选择安装低温质量流量计，装卸工作期间计量LNG流量



LNG泵橇

01

基本功能包括:预冷功能、平压功能、自增压卸车、泵卸车、储罐自动增压、调饱和、自动放散、两台泵以上可互为备用、潜液泵气蚀保护、罐区泄漏检测等功能。

02

一体化真空泵池，保冷效果好，泵池顶部放散和底部放散侧边设计，利于泵维护；泵池出液真空管路设计，避免泵池盖结冰；槽车进液相气封设计，避免热交换。

03

一体化真空管路设计，压力损伤小，预冷循环快，BOG生成量少。

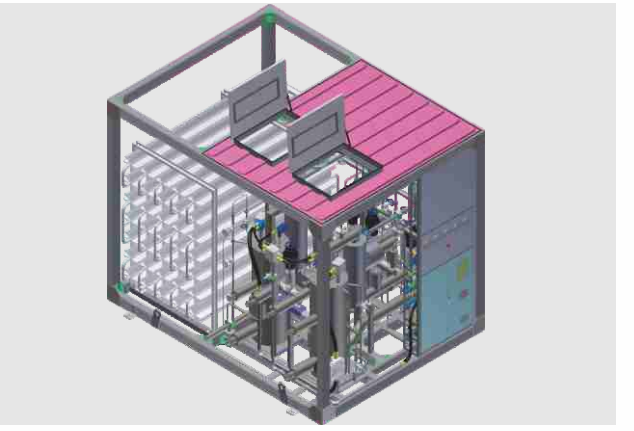
04

单独对卸车口设置卸车组件装置，方便卸车口阀门及仪表的操作及监控，减少现场安装工作量，布局美观。

05

主要功能采用PLC自动控制，减少人为操作影响，并增加运行安全性。自动控制功能包括：泵卸液、LNG加液、储罐泵增压、储罐调饱和、储罐降压功能。

- 整机取得防爆认证，安全性能高
- 铝合金框架结构，强度高，防腐蚀
- 集成度高，现场安装快捷



固定式真空绝热深冷压力容器

低温储罐主要用于储存液氧、液氮、液氩、LNG、LC_2H_4、LCO_2等液化气体；由内胆、外壳及真空夹层组成，且有一套完整的安全附件、仪表装置及满足操作要求的系统。其保温性能好，安全可靠。储罐的结构形式有立式和卧式，我公司生产低温储罐主要规格为5~150m^3，也可按照客户需求设。

- 配置储罐紧急放散阀，PLC连锁控制，防止储罐超压
- 配置储罐仪表柜，集成储罐区域仪器仪表，便于现场安装和后期维护保养
- 储罐外表面进行喷砂处理后喷涂环氧漆，有防UV功能，减少辐射传热
- 可配备LNG储罐高精度智能检测平台



L-CNG加气站

L-CNG泵橇/橇装式L-CNG加气站

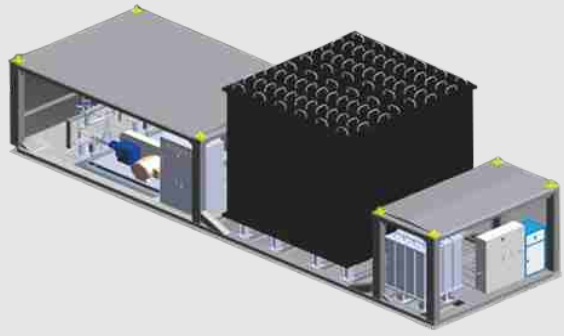
L-CNG加气站是将槽车中的LNG通过卸车、增压、气化及加气等流程，为CNG汽车充装压缩天然气。

L-CNG加气站同时兼有CNG加气子母站功能。L-CNG橇装式加气站是将泵橇、主气化器、L-CNG气化橇集成为一体橇，具有占地面积小，现场安装方便的特点。

● L-CNG泵橇



● 橇装式L-CNG加气站



CNG加气站

集成式CNG加气站

耐德能源装备2003年起加气机年销量领先，远销多个国家及地区。

- 体积小
- 重量轻
- 噪音低
- 节能效果显著
- 运行稳定
- 使用寿命长
- 维修方便



移动加气装置

在天然气加注需求较小的地区，或在空间有限的城市安装传统的CNG加气站，移动加气装置将为您提供一个合适的解决方案。移动加气装置设计在标准集装箱框架上，可以安装到任何标准集装箱底盘上进行运输。它直接由燃气发电机供电，不依赖外部电源，耗电量较小。可根据客户要求提供不同的设计能力。

整套加气装置集成在一个40尺集装箱内，主要包含压缩机模块，防爆PLC控制柜，顺序控制盘，防爆仪表风系统，分体式加气机，空冷器，发电机撬等设备，并且将储气瓶组至于集装箱顶部，集成度高，易于运输。



液压式CNG子站压缩机

液压天然气压缩机主要由液压系统、压缩缸、管路、换热器、顺序控制盘等组成，具有能耗低、性能好等优点，广泛应用于CNG子站。该产品设计有风冷或水冷两种选择，CNG气瓶组可放置在压缩机上方的雨棚顶部，节省现场空间。

01

整机完全自主设计，成本低，易维护

02

采用液压换向，可靠性高，故障率低

03

压缩缸密封设计可靠，寿命时间长达8000小时以上



CNG加气机

CNG加气机是一种采用高性能工控微处理系统，用于CNG加气站贸易结算的加气计量设备，主要为CNG汽车加气计量。高度为2.38m或2.08m两种规格供选择。

01
压力控制
行业领先

02
拥有完全
自主知识产权

03
模块化设计
灵活增加
系统功能

● CNG加气机



CNG加/卸气柱系列

加/卸气柱是一种采用高性能工控微处理系统，用于CNG加气子母站贸易结算的加气计量设备，主要为CNG槽车加/卸气及计量。

自主知识产权

自行设计制造电脑控制器采用工业级电子元器件，并经过严酷的环境适应性、电磁兼容性和安全性试验，从而保证加气机在复杂的使用环境中电脑控制器的可靠性；拥有完全自主知识产权，未来的技术升级改造无任何障碍。

计量准确度高

采用进口质量流量计并带有温度传感器进行补偿，和高精度的压力传感器保证了高精度的精确计量。

充装速度快

流通管路管径为ϕ22×3，高压软管通径25mm，最大流量可达80kg/min。

● CNG加/卸气柱



船用LNG燃料供气系统产品介绍



船用LNG供气系统是为LNG动力船舶提供清洁燃料解决方案的核心设备，系统将低温液态LNG进行储存、气化、调压后，稳定输送至船舶发动机燃烧，同时对储罐蒸发气体进行回收利用。**系统集LNG储罐、TCS间、GVU阀箱、燃气双壁管系统及控制系统、安保系统、储罐高精度智能检测平台等系统组成，具备安全可靠、环保高效、智能运维、高效监管等特点**，适配双燃料发动机、纯LNG发动机等多种动力类型，支持新建船舶安装与现有船舶改造，适配内河及江海直达船型，有效满足海事组织及船舶排放法规要求，助力航运业实现绿色低碳转型。

性能特点

- 高效绝热，低损耗：高真空多层绝热工艺，大幅减少BOG挥发损耗;
- 罐体耐用：优质不锈钢罐体，耐低温，抗疲劳、抗腐蚀，适配超低温工况;
- 一体化集成：一体化调压监控系统，一键自控，供气平稳。
- 模块化易维护：预留标准接口，适配加注、安保、通风系统，安装维护方便;
- 供气灵活：按需选配单路/多路独立供气系统;
- 结构紧凑省空间：配套部件齐全，空间利用率高;
- 智能液位监测：集成密度、重力加速度双重核心算法，融合复合信号测量与动态重力补偿等技术，实现船舶LNG储罐全时段精准液位监控与智能管理;
- 自主持证：核心设备自研自产，持有CCS产品证书，运行安全可靠。



气化站

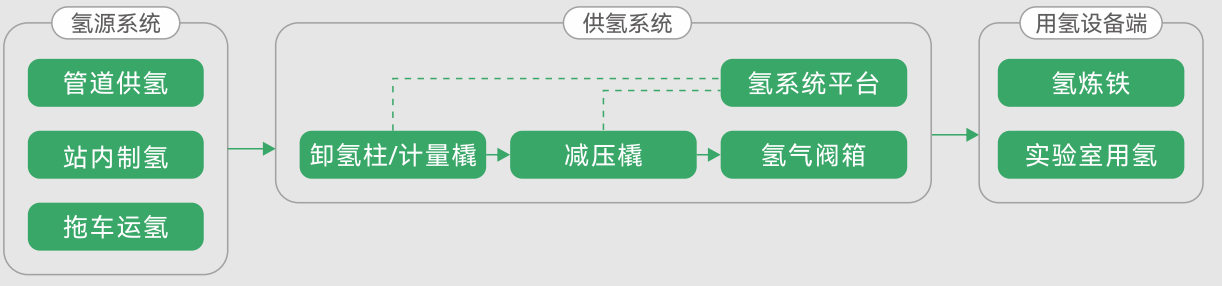
- 支持槽车、加注车直接加注，满足多样化场景需求
- 实时参数采集+可燃气体/液位/温度报警连锁+超压切断保护
- 提供无人值守/有人值守双模式，适配不同管理需求
- 集成智能化控制系统，操作便捷高效
- 支持系统远程监控与数据实时传输，实现数字化管理
- 搭载全生命周期管理体系，保障设备长效稳定运行



HYDROGENENERGY
氢能
03

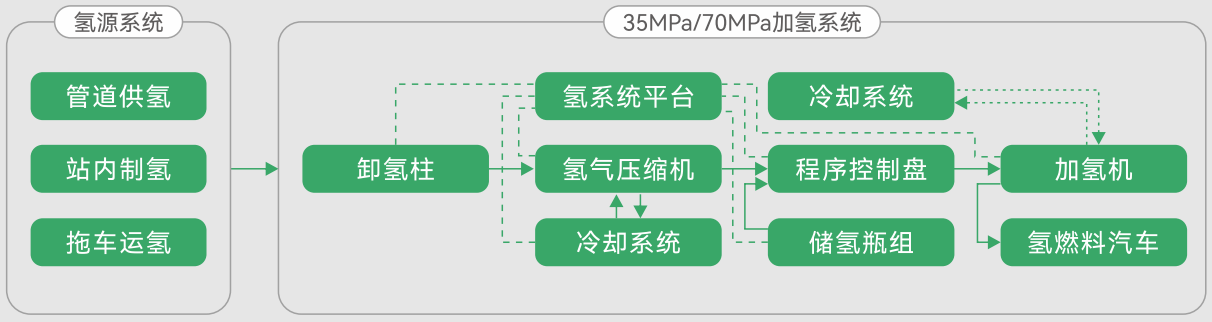
供氢系统

● 总体工艺路线

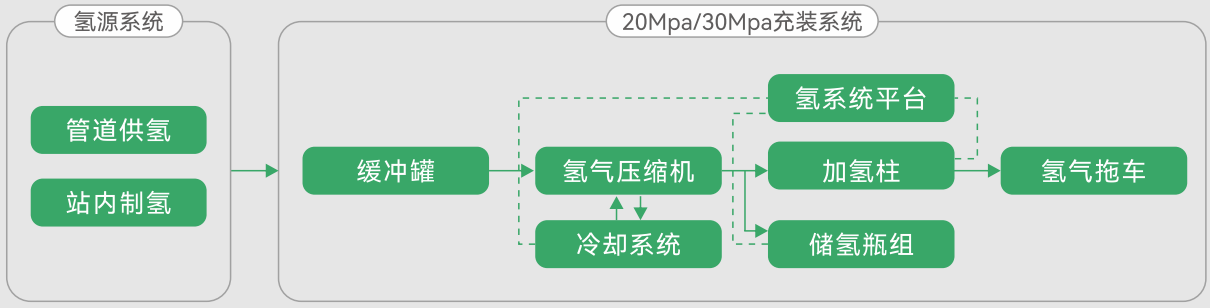


加氢站

● 典型加氢站工艺路线



● 典型加氢母站工艺路线



技术保障

三十余年计量技术沉淀，加氢计量精准；依托重庆重点实验室，设备密封、计量达行业高标准。

集成设计

一体化橇装工作站集成压缩机、冷却系统等，节省场地，缩短安装周期。

智能监控

成熟SCADA 系统，全流程采集加氢站各系统运行状态，数据交互无缝。

智慧管理

自主研发信息化系统，可移植性强，支持油、电、气、氢合建站设备与数据统一管理，实现一卡通。

资质完备

主要功能采用PLC提供无人值守/具备特装设计、制造、安装资质，产品严格遵循特种设备标准。

氢气纯化

● 总体工艺路线

原料氢气 → 钯铂催化脱氧 → 冷却冷凝 → 分子筛吸附干燥 → 烧结镍管过滤除尘 → 成品氢气 99.999%

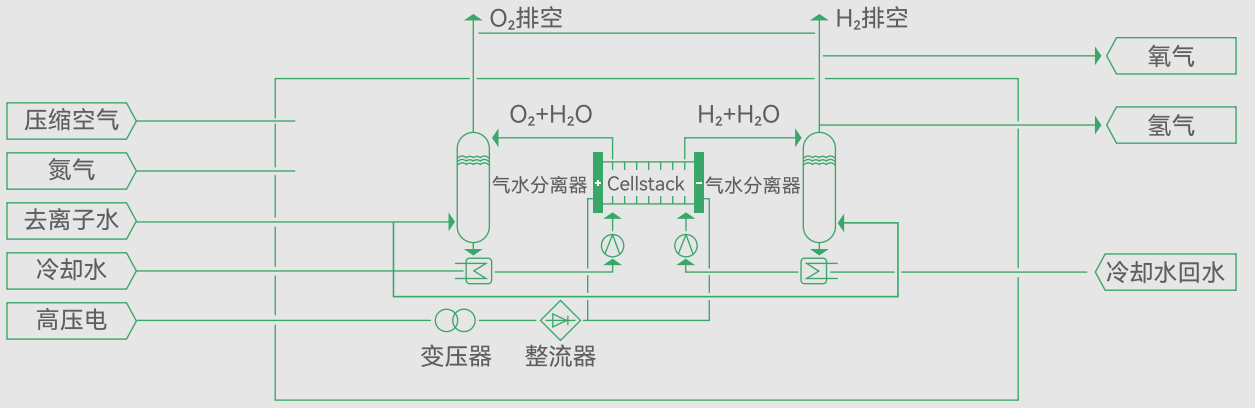
99.999% 纯度
产品氢气纯度
高达99.999%

纯化过程
无氢气排放损耗

三塔流程
结构简单紧凑

一体化橇装结构
快速安装

电解水制氢



ALK/PEM制氢技术
成熟、应用广泛

电解槽结构简单、
安全可靠、运行寿命长

操作简便、性价比高

箱式加氢装置

把加氢核心设备氢气压缩机、程序控制盘、加氢机、换热器等集成在一个橇块上，形成一个设备，通过工艺管道和其它附属设备连接形成完整的加氢站工艺系统。适用于场地占地较小，有设备布置区域限制的加氢站场景或满足短期加氢需求的存在搬迁可能的加氢站场景。





集成了氢气压缩机、顺序控制盘、加氢机等设备。集成化程度高，安装简单、占地面积小

自带加氢机冷却器，现场管路安装简单，安装成本更低

控制系统集成了压缩机控制系统和场站控制系统，操作更简单方便

加氢机

为氢能车辆、船舶、飞行器等提供氢气充装服务，并带有控制、计量和计价等功能的专用设备，主要包括高压管路、阀门、加氢枪、计量、计价显示等系统。





高精度计量：计量精度±1.5%，最高可达到±0.5%

认证：整机防爆认证、电控系统防爆认证、Ip55防护认证

加氢控制系统：遵循SAE J2601规范，通过自主算法实现安全、快速、可靠充装、具有该技术的发明专利

车瓶追溯系统：预留端口，支持各种车瓶追溯系统

机型全：适应不同受充接口，满足乘用车、轻卡、重卡、客车等各车型需求

加/卸氢柱

高压氢气加/卸氢操作柱，为氢气长管拖车进行高压氢气充装或将长管拖车内的氢气提供给压缩机进行增压作业。

- 车瓶追溯系统：预留端口支持各种车瓶追溯系统
- 氢能管控平台：预留端口支持各种政府氢能管控平台
- 高精度计量：计量精度±1.5%，最高可达到±0.5%
- 认证：整机防爆认证、电控系统防爆认证、IP55防护认证



等温式氢压缩机

全球独创的等温压缩技术，压缩过程同时进行冷却，拥有7项发明专利。压缩气体氢气进入到压缩缸内，通过特殊的液压系统向压缩缸内注入高压介质，直接对气体进行增压，在压缩过程中同时对气和介质进行热交换，当压缩缸内液位达到检测装置时，由PLC控制系统控制主阀换向来实现对压缩缸内气体的压缩工作。压缩增压后的气体经冷却、过滤、液气分离脱水后再顺序控制系统输出。

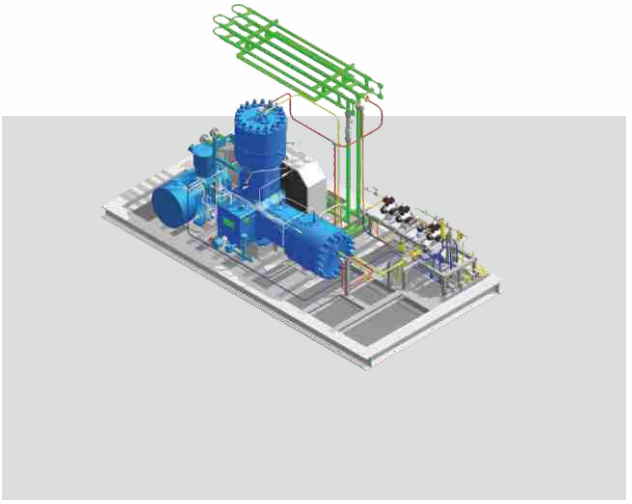
- 一级压缩，实现在线冷却+压缩过程冷却，效率高，能耗低
- 压缩缸内无可动密封件，无需对压缩缸进行保养和维护
- 换向频率极低，延长了零部件使用寿命
- 自动控制系统实现多级安全保护，具有黑匣子功能



隔膜式氢气压缩机

一种特殊的往复式压缩机，广泛应用于加氢站、加氢母站，通过三层金属膜片将液压油系统和气体系统完全分开。气缸的功能是由一个膜腔来完成，膜片由液压油驱动，膜片在液压油推力作用下来回运动，从而完成吸气、压缩、排气循环往复过程。

- 采用金属膜片实现分离氢气和液压油
- 全功能安全连锁
- 全智能化控制系统设计
- 一体式橇装设计，维护方便





液驱式氢气压缩机

广泛应用于加氢站、加氢母站，采用液压系统来驱动活塞往复运动，压缩氢气进入到压缩缸内，由PLC控制系统控制主阀换向来实现对压缩缸内氢气的压缩增压。压缩增压后的氢气经冷却、过滤后输出。

- 气腔与油腔设置隔腔，安装泄漏报警检测，杜绝油液污染
- 气体压缩过程冷却+压缩前后冷却，效率高，能耗低
- 油泵工作压力低，噪音小，使用寿命长，维护成本低
- 压力控制换向，油侧缓冲结构，运行冲击和振动小，安装简单
- 压缩缸双活塞设计，可频繁启停，操作简单
- 一键操作自动控制，实现多级安全保护，具有黑匣子功能





移动式加氢机检测装置

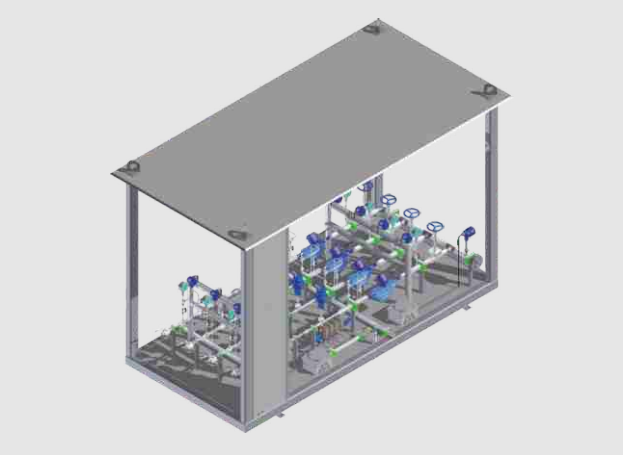
移动式加氢机检测装置主要由质量流量计、阀门、软管、加氢枪、控制器、电池组、壳体等组成。主要应用于按照检定规程等规范性文件对加氢机等进行定期的计量性能检测，集安全性、便捷性、可靠性于一体。

- 高精度计量检测
- 整机防爆认证
- 蓝牙、WIFI无线数据通讯、支持同步或异步检验数据传输
- 支持H35、H70两种压力等级加氢机计量检测
- 电池供电，在线时间≥8小时
- 体积小、重量轻，适应移动工况



调压计量橇

用于供氢站进行调压计量的专用设备，主要包括高压管路、阀门、调压阀、流量计等。

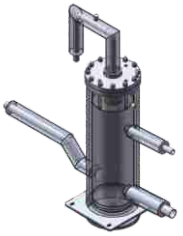




调压范围宽、流量范围大	氢泄漏检测、报警和断电功能	工艺定制化设计，满足客户不同需求	单路管线实现在线检修维护	顶棚设计，减少日晒雨淋的影响

HOMEMADE CORE PARTS
自制核心零部件

04

● 潜液泵 	● LNG加液枪 	● 气动加液枪 	● 加氢枪 	● 真空泵池 
● 三通接头 	● LNG气相质量流量计 	● LNG液相质量流量计 	● CNG质量流量计 	● LNG拉断阀 
● CNG拉断阀 	● 氢气拉断阀 	● CNG拉断阀 	● LNG槽车拉断阀 	● LNG槽车拉断阀 
● CNG加气机插销枪头 	● LNG加液口 	● LNG加气机用拉断阀 	● 压缩天然气用过滤器 	● LNG加气机四方焊接接头 
● LNG加液枪座 	● 应急球阀 	● LNG回气枪 	● 氢气截止阀 	● 枪头连接杆 

INTELLIGENT SOLUTION
智慧解决方案

05

耐德能源装备在行业内率先推出“全生命周期管理系统”，全面覆盖交付阶段的技术交流、安装调试，投营阶段的运营维护、退役回收等完整生命周期内的全方位服务。



●耐德智慧云平台

软硬件全自主研发集成
实现全面国产化
自主可控

团队实力

01 两家专业软件公司

02 自动化控制系统研发团队

03 具备自主研发能源加注行业软件和嵌入式硬件的研发实力

04 支持软件平台实现操作系统、数据库国产化要求

技术特点

- 耐德打造专家分析系统和数字孪生系统，实现对设备运营可视化监控和大数据分析
- 通过对全生命周期数据采集和分析，实现设备运营预警、故障分析、平均故障间隔时间分析等手段，不断提高设备制造质量

行业领先

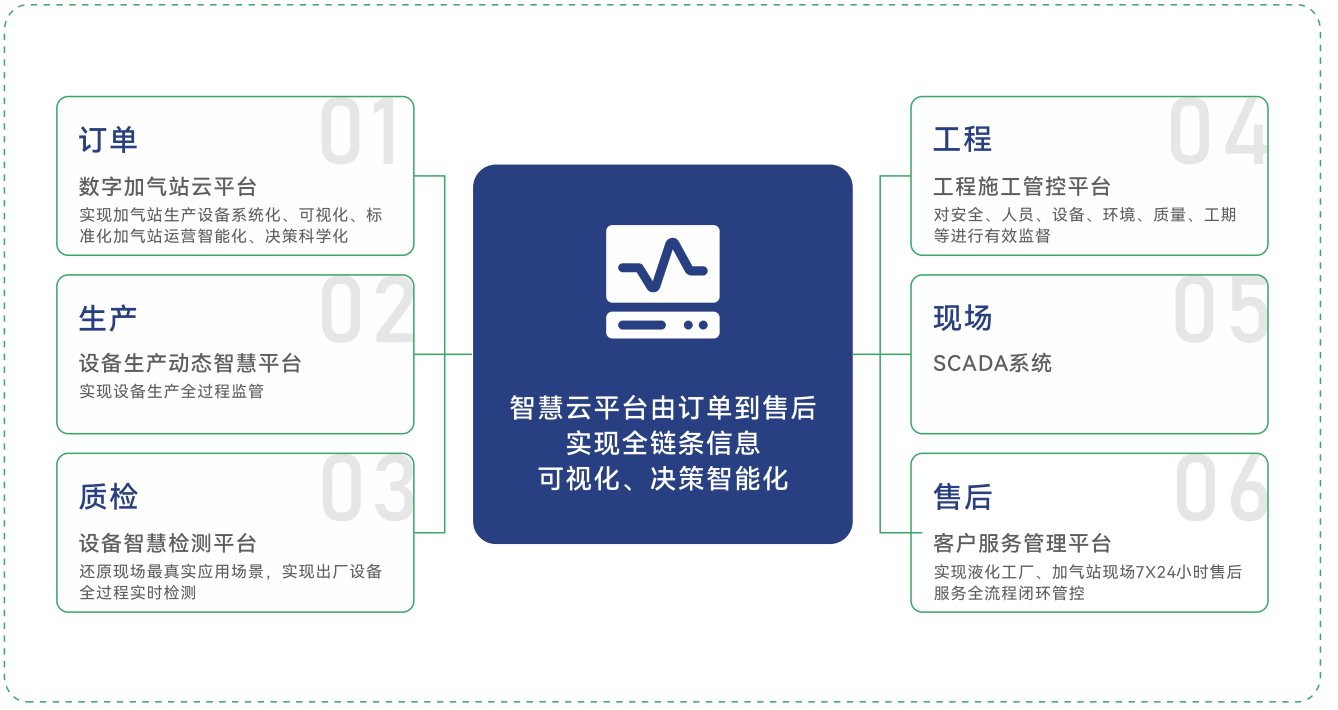
- 行业率先打造能源加注设备全生命周期运营监管平台的厂家
- 从设备采购、制造、测试、销售、工程安装、运营监控和售后服务的管理系统全部实现自主研发，数据全程可控可用

权威认证

耐德软件平台通过华为鲲鹏认证、二级等保认证、第三方测试认证等，具有软件著作权40余项。

- 华为鲲鹏认证
- 二级等保认证
- 第三方测认证
- 软件著作权70余项





大数据跟踪服务系统

总部配备由耐德独立开发的售后服务监控平台，能够实现全天候、全地域的站点设备故障情况监控，一旦出现问题，监控平台可以第一时间提醒，并通知售后进行处理。

该平台可为用户提供简单便捷的设备报修服务，并为站点的持续性服务提供保障，满足用户对设备运行的更多需求。

- **实时采集：**储罐压力、加气流量、设备能耗数据（每秒更新）
- **预警模型：**真空失效风险预测、备件寿命周期分析、故障模式AI识别

PRODUCTION
DELIVERY

生产交付

PRODUCTION
生产
01

47000㎡
拥有自有生产场地
47000平方米

1个总部+2个基地
规模化生产护航交付能力

15条
先进自动化产线

4600台套
预计年产能规模

2600台
LNG/CNG加气机年产量

900台
LNG/L-CNG加注装置年产量

核心元件自动加工中心

核心元件装配生产线

重庆市工业和信息化重点实验室








ENGINEERING INSTALLATION
工程安装

02

风险控制与安全管理强化

公司通过系统化风险评估、应急预案制定及HSE（健康、安全、环境）管理体系，有效管控易燃易爆等风险，降低项目全周期风险。



系统化风险评估

应急预案制定

HSE管理体系

项目管理咨询服务

提供专业的LNG/CNG站及加氢站新建、改造项目施工解决方案。对重点、难点项目提供专项施工服务，确保项目安全实施。

调试培训服务

拥有超20名调试工程师对新建、改造项目的调试和培训服务。完成对业主新进人员的行业知识、操作技能，进行全方面的培训。



PM工程软件

拥有自主研发的工程项目PM管理系统，从项目进场施工到竣工，能对项目进行全过程的控制。

AFTER-SALES SERVICE

售后服务



*香港、澳门、台湾暂未开通。

质保期内售后服务措施

快速响应机制

售后服务电话
023-67853263
全天候技术咨询和故障受理

即时响应承诺

接到报修信息后，即时提供远程诊断或现场支援方案；30分钟内极速响应，24小时内完成故障修复。

零部件先行供应

全国31个城市建立了办事处和备件库，确保在接到配件需求后，第一时间从备件库中进行调配，有效减少对正常运行的影响。

质保期内售后服务措施

定期维护与巡检

- 季度系统性巡检
- 重大活动前巡检
- 提供现场操作培训
- 定期技术文档更新
- 预防性维护提前更换易损件技术培训与支持

质量跟踪与改进

- 用户满意度调查
- 服务优化改进
- 故障案例库共享
- 通报共性问题的解决方案

质保期外服务措施

- 延保服务
- 维修与技术支持
- 备件终身供应
- 客户回访与升级支持
- 投诉通道提升服务质量

日常维修内容

- 包括电路板、流量计、加氢枪、拉断阀、LNG加液枪、LNG潜液泵、柱塞泵冷端、LNG储罐真空等维修项目

服务工作流程

01	02	03	04	05	06	07
客户报修	系统派单	远程诊断	备件调拨	现场维修	客户验收	数据归档
APP/电话	自动匹配 最近服务组	支持视频 连线	就近库房 调配	携带防爆 工具包	电子签章 确认	同步至 全生命周期 管理系统

PARTNER

合作伙伴

中国石油

中国石化 SINOPEC

中国海油 CNOOC

国家电投 SPIC

国家能源集团 CHN ENERGY

新奥集团 ENN GROUP

中石油昆仑燃气 Petrochina KunLun Gas

華潤燃气 CR GAS

CHINAGAS 中國燃氣

港华燃气 Towngas

北京燃气 BEIJING GAS

深圳燃氣 Shenzhen Gas

重庆燃气 CHONGQING GAS

杭州燃气 HANGZHOU GAS

国新能源

新疆交投

云南交投

重庆大学 CHONGQING UNIVERSITY

BTSY

CIMC 中集

申能 SHENERGY

山东港口 SHANDONG PORT

山东高速集团 SHANDONG HI-SPEED GROUP

广汇能源 Guanghui Energy

中国汽研 CAERI

中国华电 CHD

PCNGi Pi-CNG

TORRENT

adani Gas TOTAL

BOSCH

ABB

Endress+Hauser

SIEMENS

Schneider Electric

EMERSON

MITSUI & CO.

Howden

KG

TTF

WEH

SPIR STAR

Swagelok

MAXIMATOR Maximum Pressure.

欢迎关注
耐德能源装备
微信公众号

重庆耐德能源装备股份有限公司

ENDURANCE ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

地址：重庆市两江新区龙兴工业园堡云路5号

电话：023-6305 5287

网址：www.naidenz.com

售后服务：023-6785 3263